

# 環境報告書

## 2015



八王子市  
北野下水処理場  
北野衛生処理センター



# 目 次

	ページ
私たちの取り組み・・・・・・・・・・・・・・・・	1
<b>第1章 北野下水処理場 事業概要</b>	
1 施設のあらまし・・・・・・・・	3
2 環境負荷・・・・・・・・	7
3 環境対策・・・・・・・・	17
<b>第2章 北野衛生処理センター 事業概要</b>	
1 施設のあらまし・・・・・・・・	25
2 環境負荷・・・・・・・・	28
3 環境対策・・・・・・・・	34
<b>第3章 私たちの環境配慮の取り組み</b>	
1 環境保全への取り組み・・・・・・・・	39
2 環境負荷を減らす取り組み・・・・・・・・	40
3 私たちの組織・・・・・・・・	41
4 安全衛生などの取り組み・・・・・・・・	42
<b>第4章 コミュニケーション</b>	
1 環境教育・・・・・・・・	45
2 社会的活動・・・・・・・・	47
3 環境情報の公開・・・・・・・・	48
用語解説・・・・・・・・	49
見学案内・・・・・・・・	51
案内図、問い合わせ先・・・・・・・・	背表紙

表紙写真：左上 北野下水処理場の全景（合流施設）  
右上 北野衛生処理センター（建物）  
下 植栽

## 私たちの取組み

本市は、市民・事業者の皆さんとの協働による環境保全施策の推進、水やみどりの保全、ごみ減量や資源化の促進など、「循環型都市八王子」の構築を目指しております。

私たちの施設では、市民の皆さんの暮らしの中から発生する生活排水等を処理しており、市民生活にとって重要な公共用水域の保全や公衆衛生の向上に努めています。

平成 25 年度に「生活排水処理基本計画」を策定し、下水道整備等によりこれまで向上してきた河川水質の更なる向上と災害時も見据えた適切かつ効率的な生活排水処理体制の構築を目指し、市内の河川が市民の皆さんにとって安らぎと潤いを感じる憩いの場となるよう取り組んでいきます。

北野下水処理場では、環境への負荷を少なくするため、標準活性汚泥法(巻末)による適正な処理を行い、処理水は浅川及び山田川に放流し自然に還元しています。さらに、建設から約 50 年が経過し、設備更新の必要性と災害に強い下水道づくり及び環境負荷の低減による水環境の向上を図るため、当処理場が処理する北野処理区を東京都の流域下水道秋川処理区に編入し、平成 27 年度から段階的に東京都が管理する八王子水再生センター(小宮町)で汚水処理を行うための事業を東京都とともに進め、合わせて計画的に編入後に残る施設の長寿命化と耐震化工事を行ってまいります。

北野衛生処理センターでは、下水道の普及による搬入量減少に伴い、処理方法を見直し(生物処理+高度処理+河川放流から、固液分離+希釈下水道放流)効率的な施設運営を行っています。

また、近年、地震等の災害が懸念されている中で、両施設は市民生活にとって重要なライフラインの一つであり、災害時にもその機能を維持または早期回復することが必要不可欠なため、今後「下水道事業の業務継続計画」(下水道BCP)を策定し、安定的な処理機能の維持に努めてまいります。

一方、市民の皆さんに環境に関心をもって頂く「きっかけ」として、当施設を含む北野環境施設(他に清掃工場、あったかホール、エコひろば)を活用し、様々なワーキンググループを立ち上げ、地域や学校と連携を図りながら、環境教育や学習、環境情報の発信等の活動を行っています。

今後も市民・事業者と協働し、本市の持つ自然の水循環と水道や下水道などの人工の水循環を、調和の取れた持続可能で健全な水循環系に再生し、水の恩恵を将来の子どもたちに継承するため、「環境」「利水」「治水」という3つの視点からとらえた「八王子市水循環計画」を推進してまいります。

平成 27 年 9 月 1 日

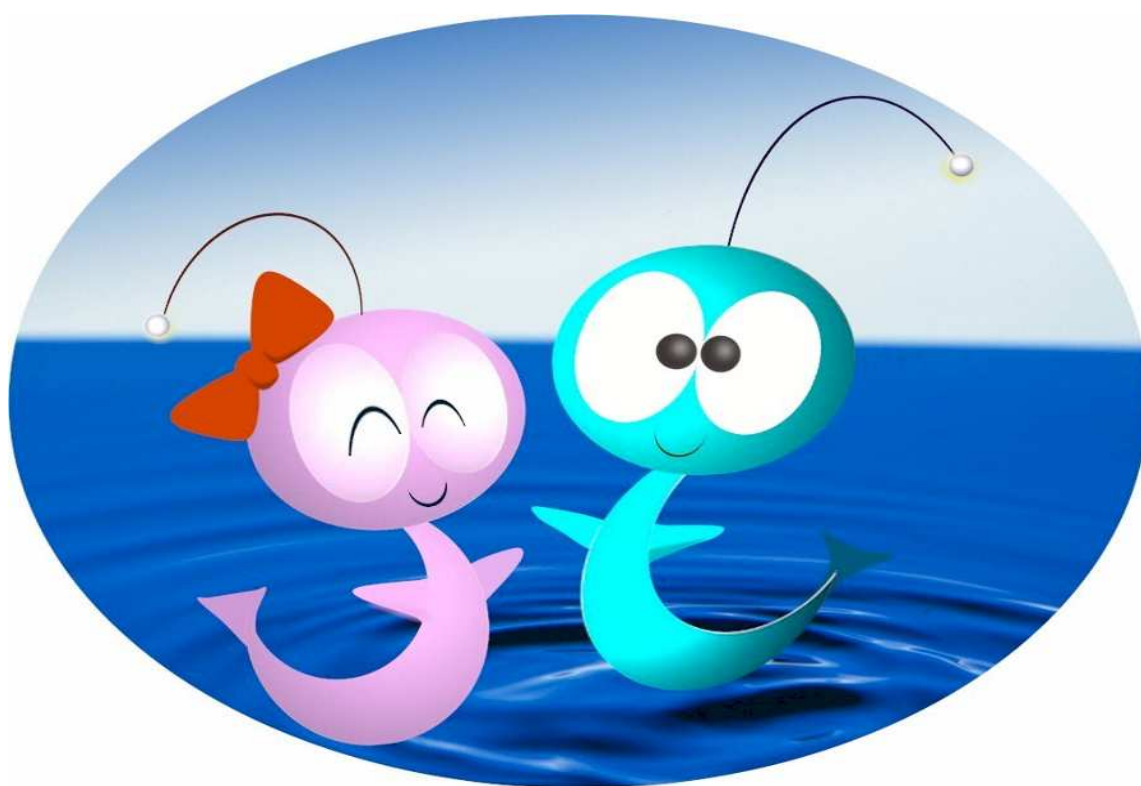
八王子市水循環部水再生施設課

課長 石井 正光

報告する期間

平成 26 年 4 月 1 日から平成 27 年 3 月 31 日まで

# 第1章 北野下水処理場事業概要



クリア

クリン

八王子市 下水道マスコット

## 1. 施設のあらまし

本処理場は、JR八王子駅を中心とした北野処理区 969ha の下水処理を目的とし、まず合流地区 354ha を処理するために昭和40年から合流式処理場として築造工事に着手し、昭和44年7月から供用開始しました。さらに分流地区 615ha を処理するため、昭和49年に分流式処理場の築造工事に着手し、昭和55年7月から供用開始しました。

現在、処理区の下水道整備普及率は100%に達しており、微生物の働きを利用して約11万人分の下水の中の有機分を分解、BOD(生物化学的酸素要求量)、SS(浮遊物質量)等を除去して、排水基準以下で河川へ放流しています。なお、本処理場の特徴は、浅川水質保全のために合流地区の初期雨水を溜める「雨水滞水池」を所有していることです。

### 敷地面積

	敷地面積 (m <sup>2</sup> )
本場	59,049
分場	20,422
計	79,471

### 計画処理区域面積及び計画処理人口

下水排除方式	処理区域面積 (ha)	処理人口 (人)	処理開始年月日
合流式	354	45,900	昭和44年7月
分流式	615	66,800	昭和55年7月
計	969	112,700	-

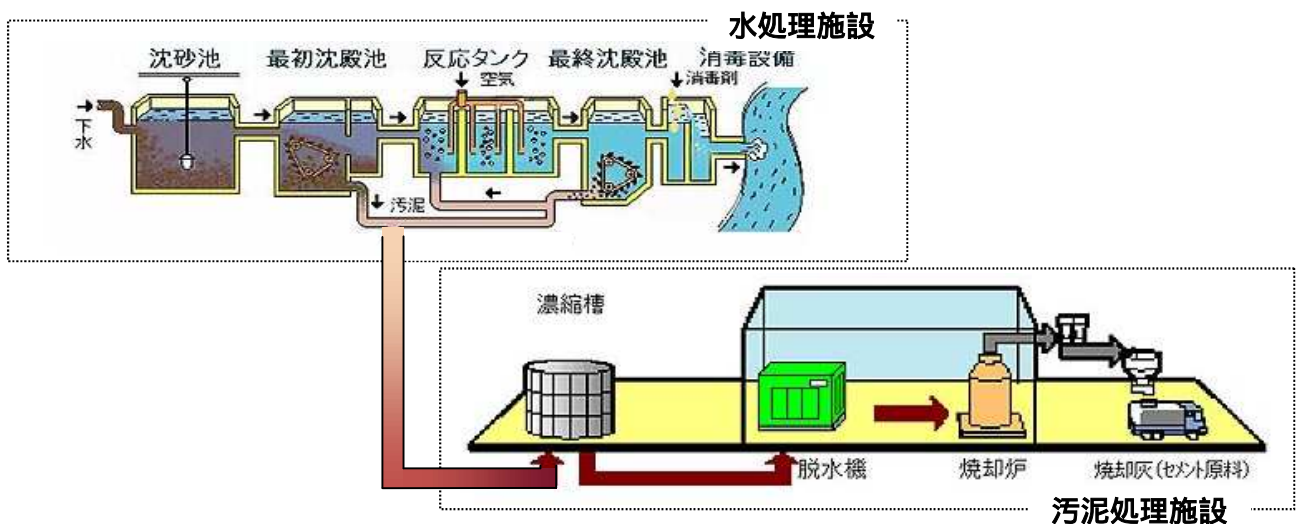
### 水処理施設

下水排除方式	晴天時最大 (m <sup>3</sup> /日)	雨天時最大 (m <sup>3</sup> /日)	処理方式
合流式	31,300	397,526	標準活性汚泥法
分流式	41,300	41,300	標準活性汚泥法
計	72,600	438,826	-

### 汚泥処理施設

設備名	処理能力
遠心脱水設備	60 m <sup>3</sup> /時間 (30 m <sup>3</sup> /時間 × 2基)
焼却設備 (立形流動焼却炉)	120 t/日 (60 t/日 × 2基)

### フローシート





## 【水処理施設】

### 沈砂池



流れてきた下水は、この池で大きなゴミや土砂を取り除きます。取り除いたものは、沈砂<sup>1</sup>、し渣<sup>2</sup>として搬出されます。

### 汚水ポンプ・雨水ポンプ



沈砂池の下水は、汚水ポンプで最初沈殿池へ送られます。また、合流施設においては雨天時に下水と一緒に流れてきた多量の雨水を、雨水ポンプで雨水滞水池に送ります。

### 雨水滞水池(合流施設)



フローシート(P3 参照)には記載していませんが、雨天時に下水と一緒に流れてきた雨水で川を汚さないために、一時的に汚水を貯めておく池です。貯められた汚水は、雨の影響が少なくなったら、最初沈殿池に送ります。

- 1 沈砂：流入下水の中には、砂利・砂のほかさまざまな大きな固形物が混ざっています。沈砂池で沈んだ固形物を「沈砂」といい、水洗浄したあと廃棄物として場外に搬出します。
- 2 し渣：沈砂池で沈まなかった固形分（トイレtpーパー、ビニール片など）を機械で集めたものを「し渣」といいます。廃棄物として場外に搬出しています。

### 最初沈殿池



この池で、下水を 2 時間くらいかけてゆっくり流します。その間に細かい汚れ(ドロ)を沈殿・分離させ、池底に沈んだドロは汚泥処理施設へ送ります。

### 反応タンク(エアレーションタンク)



ここでは、下水の中に活性汚泥(巻末) (微生物を含んだドロ)を入れ、空気を吹き込みながら 6 時間から 8 時間ほどかきまぜます。この間に、溶けている汚れは微生物の栄養として吸収され、水や炭酸ガスなどに分解されます。繁殖した微生物の周りには、細かい浮遊物が付着して沈殿しやすい塊(フロック)になります。

### 最終沈殿池



この池で 2 時間ほどかけてゆっくり流す間に、反応タンクでできた塊(フロック)を沈殿させ、上澄みのきれいな水だけ消毒設備に送ります。また、池底に沈んだフロックは、反応タンクと最初沈殿池に送ります。

### 消毒設備(塩素混和池)



最終沈殿池から流れてきた水を、次亜塩素酸ナトリウムという薬品で消毒してから川に放流します。



## 放流施設(浅川)



川への放流口です。川が増水した時に川の水が処理場へ逆流するのを防ぐため、開閉ゲートを有しています。

## 【汚泥処理施設】

### 濃縮槽



最初沈殿池から送られてきたドロは、この槽でゆっくり沈殿させ、濃度の高いドロにします。濃くなったドロは、遠心脱水機に送ります。

### 遠心脱水機



濃くなったドロに高分子凝集剤という薬品を混ぜ、この機械で水分を取りドロの固まり(脱水汚泥)を作ります。脱水汚泥は、汚泥焼却炉に送ります。

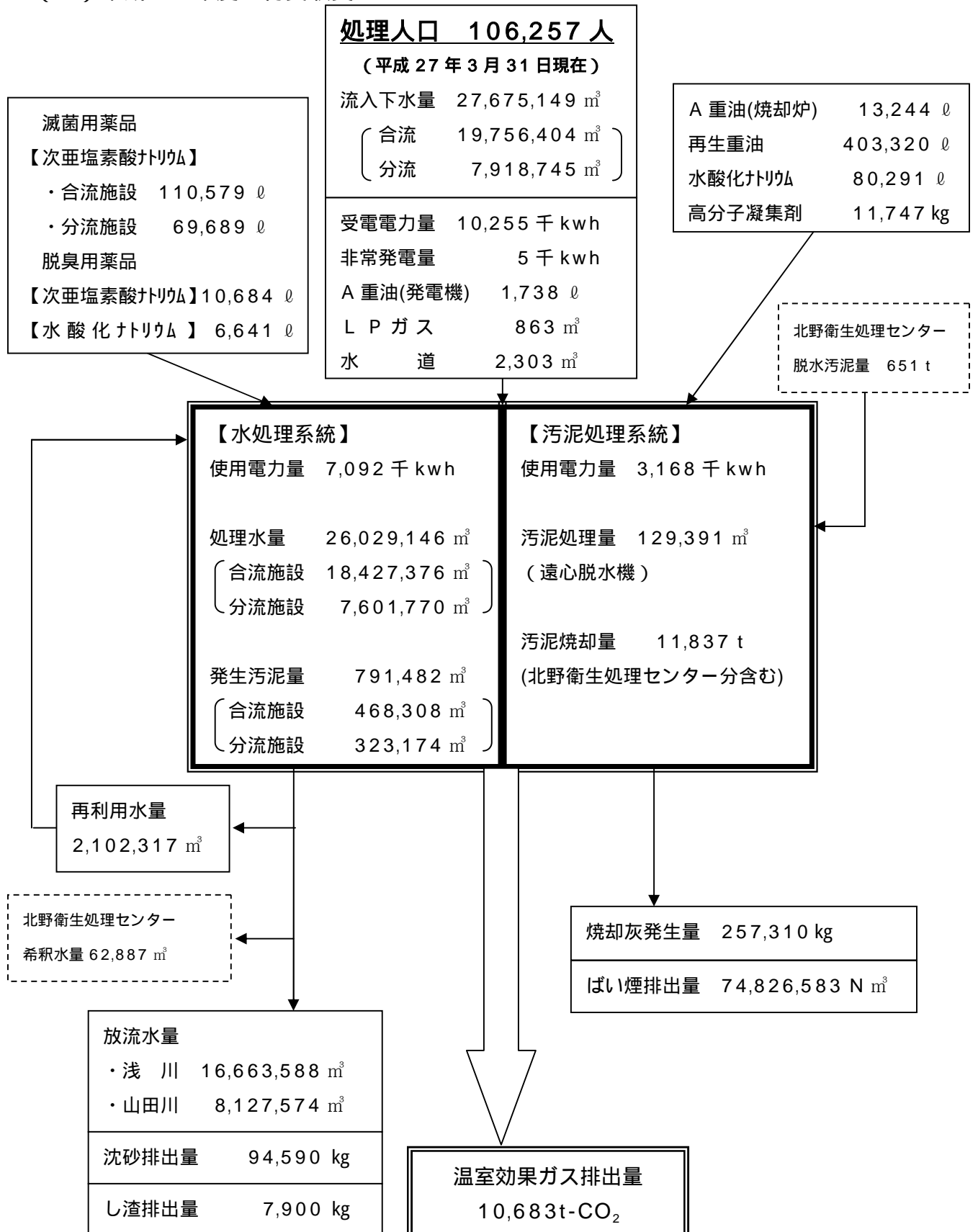
### 汚泥焼却炉



脱水汚泥を850度以上の高温で焼却し灰にします。焼却灰は、適切に処理しています。

## 2. 環境負荷

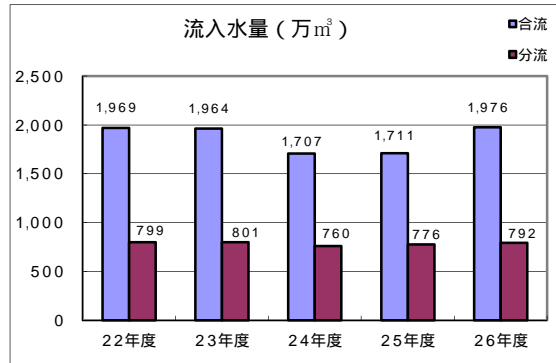
### (1) 平成 26 年度の物質収支



(2) 平成22年度から26年度の推移

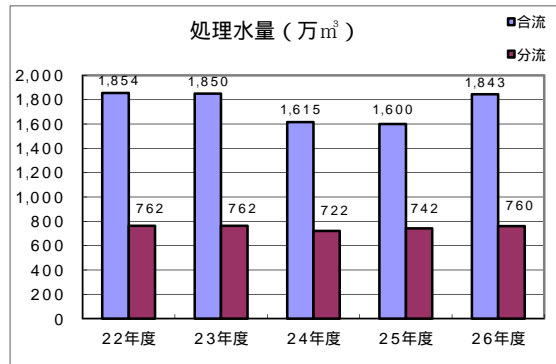
【水処理系統】

**流入下水量**  
北野下水処理場に流入した下水量を示します。

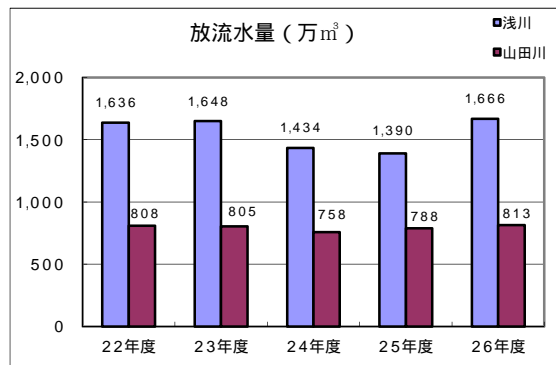


《合流...汚水 + 雨水 + 場内排水 + 地下水      分流...汚水 + 場内排水》

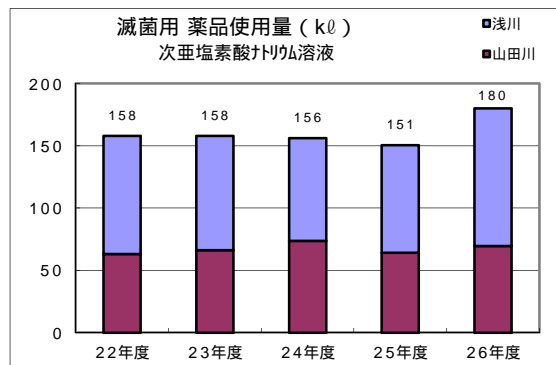
**処理水量**  
反応タンクで処理した水量を示します。



**放流水量**  
河川へ放流した水量を示します。



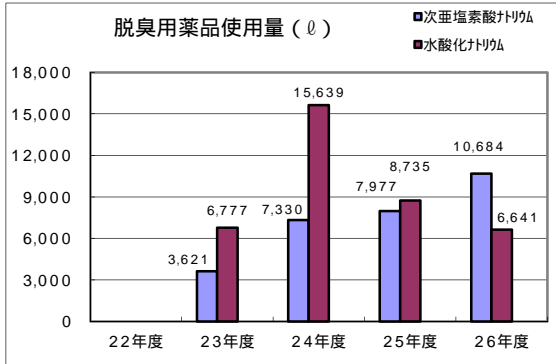
**滅菌用薬品使用量**  
処理水を滅菌するため、次亜塩素酸ナトリウムを使用しています。



### 脱臭用薬品使用量

脱臭設備の薬液洗浄のため、次亜塩素酸ナトリウムと水酸化ナトリウムを使用しています。

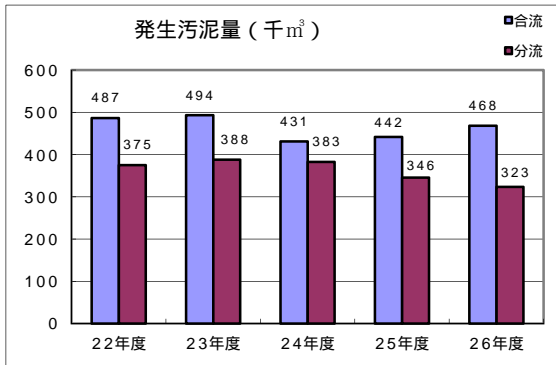
(平成23年度から使用開始)



### 【汚泥処理系統】

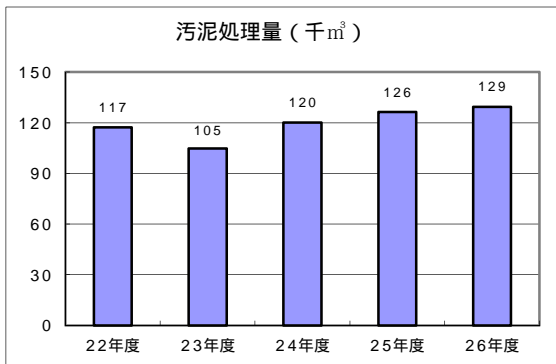
#### 発生汚泥量

汚泥濃縮槽に投入した汚泥量を示します。



#### 汚泥処理量

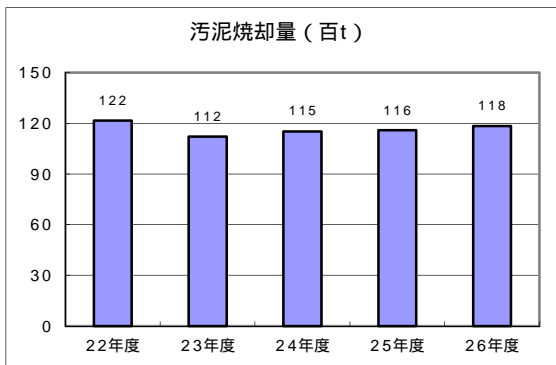
遠心脱水機で処理した汚泥量を示します。



#### 汚泥焼却量

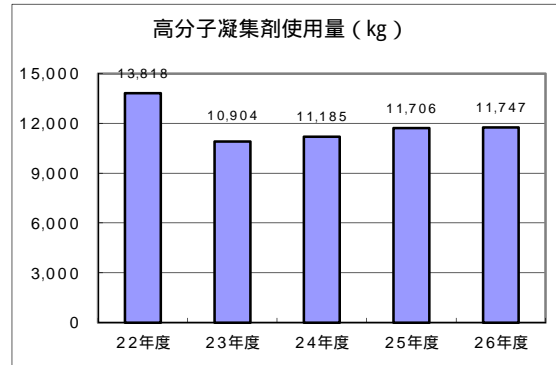
焼却炉で焼却した脱水汚泥量を示します。

北野衛生処理センター汚泥分含む



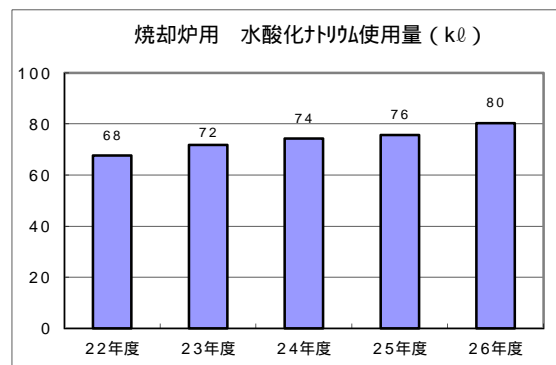
### 高分子凝集剤使用量

遠心脱水機で効率よく汚泥を脱水するために使用しています。



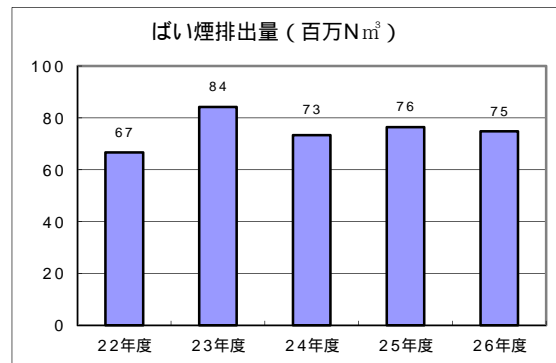
### 焼却炉用薬品使用量

焼却炉脱硫装置のpH調整、排ガス中の硫黄酸化物<sup>3</sup>の除去のため、水酸化ナトリウムを使用しています。



### ばい煙排出量

燃料その他の物の燃焼に伴い発生する排ガスの量を示します。排ガス中に含まれる硫黄酸化物、窒素酸化物<sup>4</sup>、ばいじん<sup>5</sup>等の有害物質はすべて規制値以下となっています。(P22参照)。



ばい煙排出量は焼却炉の運転状況により変動します。

- 3 硫黄酸化物 (SO<sub>x</sub>): 二酸化硫黄 (SO<sub>2</sub>)、三酸化硫黄 (SO<sub>3</sub>) などの総称です。脱水汚泥に含まれている硫黄分は、燃焼することによって酸化され硫黄酸化物となり、酸性雨の原因となっています。
- 4 窒素酸化物 (NO<sub>x</sub>): 一酸化窒素 (NO)、二酸化窒素 (NO<sub>2</sub>) の総称です。脱水汚泥に含まれている窒素分は、燃焼することによって酸化され窒素酸化物となり、酸性雨、光化学スモッグの原因となっています。
- 5 ばいじん: 脱水汚泥の焼却に伴い発生する灰には、粒径が小さく飛散性が高い飛灰があります。この飛灰をばいじんといい、集塵機によって捕集されます。

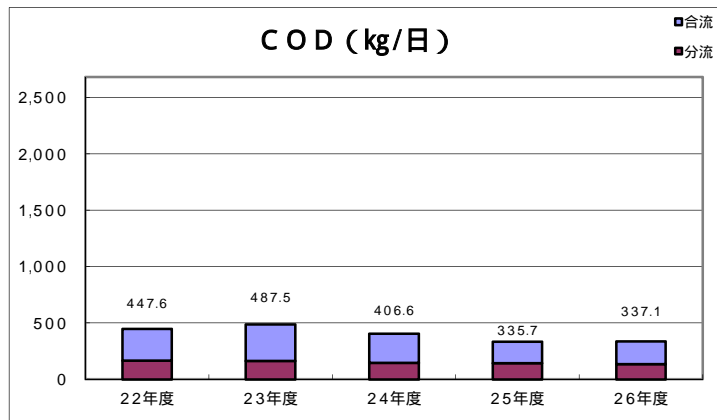


### (3) 水質総量規制

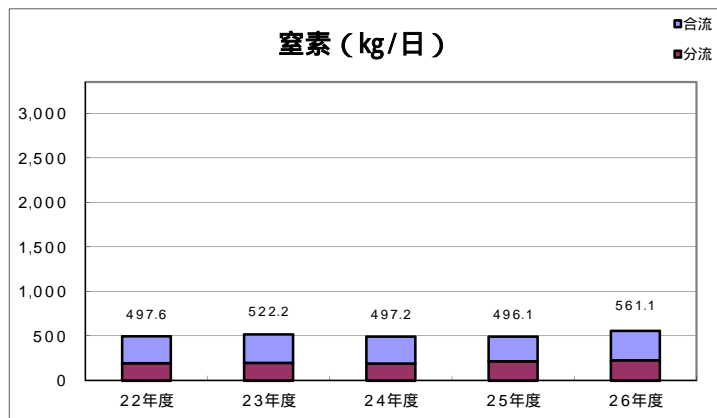
東京湾の富栄養化対策(巻末)として、東京都はCOD、窒素、リンの3項目について事業所ごとに1日あたりの排出量を規制しています。

北野下水処理場においても、規制の対象事業所であり、排出水のCOD、窒素、リンについて自動計測器で24時間連続測定を行っています。

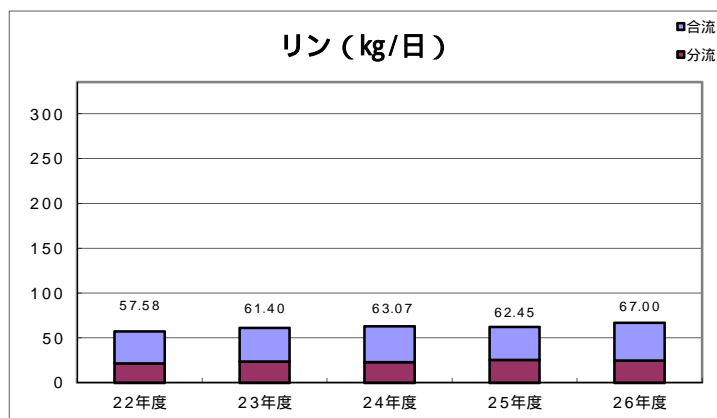
平成26年度の日平均排出量は、COD:337.1 kg/日 窒素:561.1 kg/日 リン:67.00 kg/日でした。



規制値 2,682.0 kg/日



規制値 3,352.5 kg/日



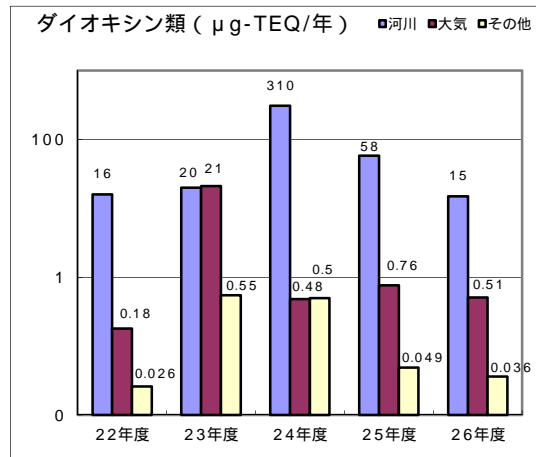
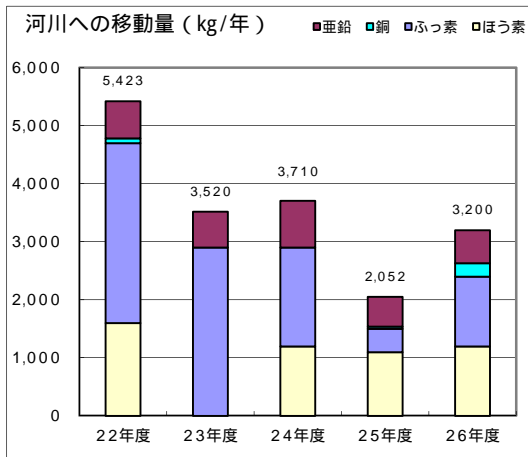
規制値 335.25 kg/日

(4) P R T R 制度 ( 化学物質排出移動量届出制度 )

「特定化学物質の環境への排出量の把握及び管理の改善の促進に関する法律」( 化管法 ) によって定められた化学物質 ( 462 物質 ) を年間 1 t 以上取り扱う事業所は、河川・大気・土壌・その他 ( 材料・製品等 ) への移動量を把握し、環境省へ報告する義務が課せられています。

北野下水処理場においては、取り扱いの有無にかかわらず、処理水からは排除基準にある 30 物質<sup>6</sup> 及びダイオキシン類<sup>7</sup>、焼却炉からは、ばい煙及び焼却灰のダイオキシン類の報告が義務付けられています。

平成 26 年度における処理水から河川へ排出された物質は、4 物質あり排出量は、亜鉛：570 kg/年、銅：230 kg/年、フッ素：1200 kg/年、ホウ素：1,200 kg/年です。この数値は、放流水水質データに基づき、処理水量に応じて換算した総量です。ダイオキシン類については、放流水：15 µg-TEQ<sup>8</sup>/年、ばい煙：0.51 µg-TEQ/年、焼却灰：0.036 µg-TEQ/年でした。



6 30 物質：亜鉛、EPN (有機リン)、カドミウム、クロム、六価クロム、シマジン、シアン、チオベンカルブ、四塩化炭素、1,2-ジクロロメタン、1,1-ジクロロエチレン、シス-1,2-ジクロロエチレン、1,3-ジクロロプロペン、ジクロロメタン、水銀、セレン、テトラクロロエチレン、チウラム、銅、1,1,1-トリクロロエタン、1,1,2-トリクロロエタン、トリクロロエチレン、鉛、ヒ素、ふっ素、ベンゼン、ほう素、PCB、マンガン、1,4-ジオキサン

7 ダイオキシン類：ダイオキシン類は塩素系の化合物で、ポリ塩化ジベンゾ-p-ジオキシン、ポリ塩化ジベンゾフラン、コプラナPCBの総称です。塩素の数・位置によりそれぞれ75種、135種、13種の異性体 (同じ種類で、性質などが異なる物質) があります。

8 TEQ：毒性の評価を表すときにTEQ(毒性等量)を用います。TEQとは、ダイオキシン類の中でも最も毒性の強い2,3,7,8-TCDDの毒性を1として他のダイオキシン類の強さを換算した単位のことです。(µg-マイカグラム-100万分の1グラム)

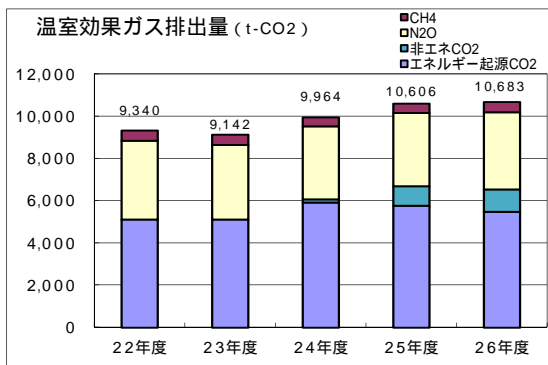
(5) 地球温暖化対策

北野下水処理場は、「地球温暖化対策の推進に関する法律」(温対法)で定められた6種類の温室効果ガス(巻末)排出量を削減するため、省エネルギーの推進をするとともに汚泥の高温化焼却(炉床温度850℃以上)により汚泥焼却から発生するN<sub>2</sub>O(一酸化二窒素)を抑制しています。

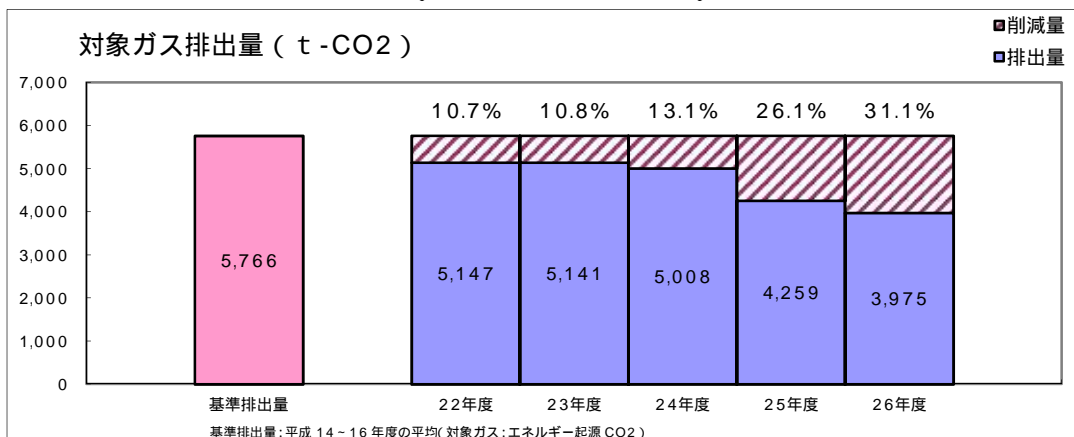
また、平成22年度から平成26年度までの5年間は「総量削減義務と排出量取引制度(東京都)」において、八王子市北野事業所<sup>9</sup>を形成する1事業場としてエネルギー起源CO<sub>2</sub>を平均6%(基準排出量比)以上削減していきます。

平成26年度の温室効果ガス排出量(温対法)は、エネルギー起源二酸化炭素(CO<sub>2</sub>):5,482t-CO<sub>2</sub>、非エネルギー起源CO<sub>2</sub>:1,060t-CO<sub>2</sub>、メタン(CH<sub>4</sub>):483t-CO<sub>2</sub>、一酸化二窒素(N<sub>2</sub>O):3,658t-CO<sub>2</sub>、総量:10,683t-CO<sub>2</sub>、高温化焼却によるN<sub>2</sub>O抑制量:3,174t-CO<sub>2</sub>となっています。総量削減義務におけるエネルギー起源CO<sub>2</sub>の削減率は31.1%となり、目標を達成しています。

**温室効果ガス排出量**  
 温室効果ガス排出量のCO<sub>2</sub>換算値を示します。  
 温対法による算定



総量削減義務の履行状況(北野下水処理場分)



総量削減義務と温対法では、電気の使用に係る排出係数が違うため、排出量にも差が生じます。

9 八王子市北野事業所:北野下水処理場、北野清掃工場、北野衛生処理センター、北野衛生事業所、北野余熱利用センターの5事業場で形成する事業所のこと。

## (6) 省エネルギーの推進

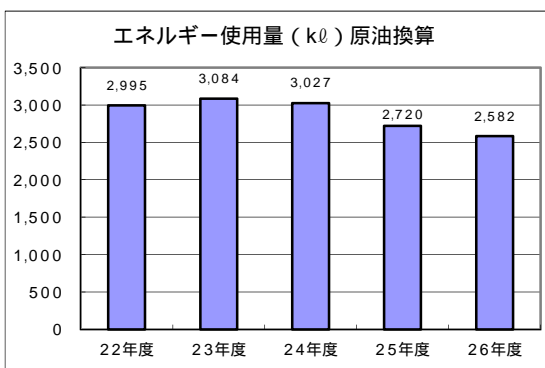
北野下水処理場は、「エネルギーの使用の合理化に関する法律」(省エネ法)の規定に基づくエネルギー管理指定工場<sup>10</sup>に指定されています。

当処理場では、水処理の過程で微生物から発生するドロ(余剰汚泥)を抑制するとともに、脱水汚泥の含水率の低減化を図り汚泥焼却炉で使用する燃料を削減し、平成24年度からは汚泥焼却炉の燃料をA重油から再生重油に転換を図っています。さらに、機器運転の効率化、省エネ機器の導入及び昼休み中の消灯などにより節電を進め、エネルギー使用に係る原単位<sup>11</sup>を年1%以上改善できるように努めています。

平成26年度のエネルギー使用量(原油換算)は2,582kℓ/年、エネルギー使用に係る原単位は0.992kℓ/万m<sup>3</sup>となり、前年度比17.0%の改善となっています。

### エネルギー使用量(原油換算)

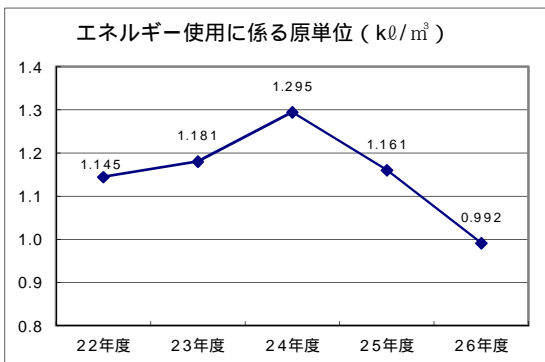
北野下水処理場で使用したエネルギーを原油換算したものを示します。



### 原単位

エネルギー使用量を処理水量で除した値を示します。

$$\text{エネルギー (kℓ)} \div \text{処理水量 (万m}^3\text{)}$$



- 10 第一種エネルギー管理指定工場：エネルギー使用量が3,000kℓ以上の事業所  
第二種エネルギー管理指定工場：エネルギー使用量が1,500kℓ以上3,000kℓ未満の事業所

- 11 エネルギー使用に係る原単位：エネルギー使用量を処理水量で除した値を示します。

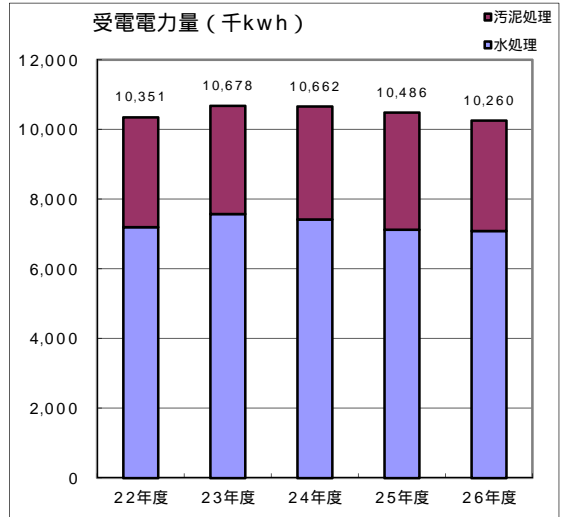
$$\langle \text{エネルギー使用量} \div \text{処理水量 (単位 kℓ/m}^3\text{)} \rangle$$

### 受電電力量

北野下水処理場の受電電力量を示します。 非常発電量 5 千 kw

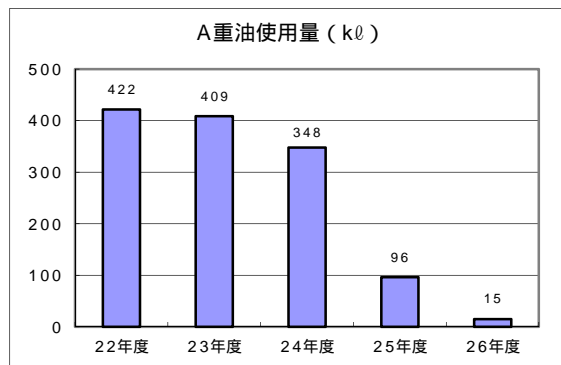


( 66,000V 特別高圧受電設備 )



### A 重油使用量

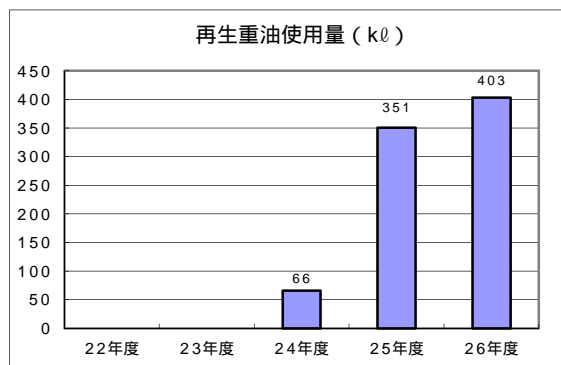
汚泥焼却炉、非常用発電機で使用しています。



### 再生重油使用量

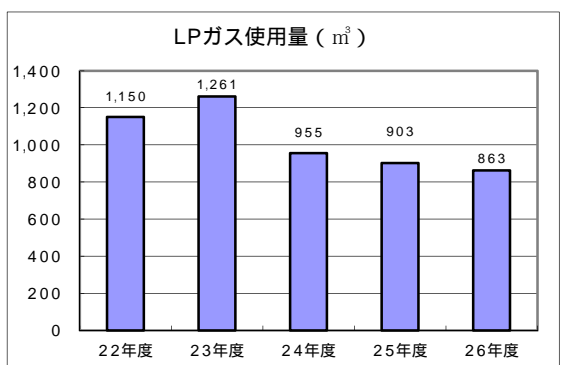
リサイクル燃料を活用するため、汚泥焼却炉で使用する A 重油の代替燃料として使用しています。

(平成 24 年度から使用開始)



### LP ガス使用量

給湯設備で使用しています。



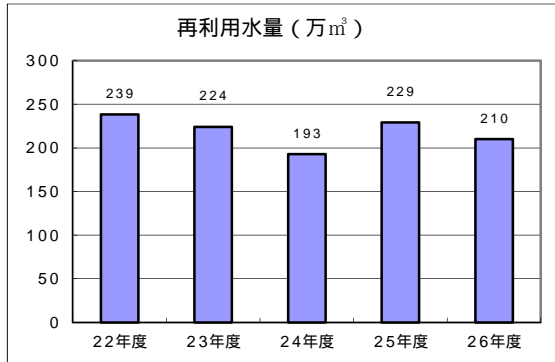


## (7) 資源の有効利用

北野下水処理場では、処理水を機器の冷却などに再利用しています。また、焼却炉で日々発生する焼却灰についても資源化して有効利用しています。

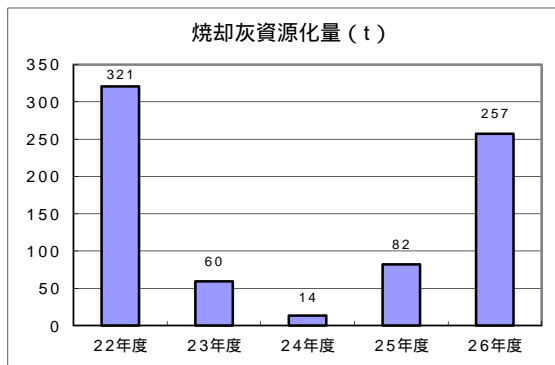
### 再利用水量

処理水を砂ろ過設備でろ過してから、機器の冷却水などに再利用しています。



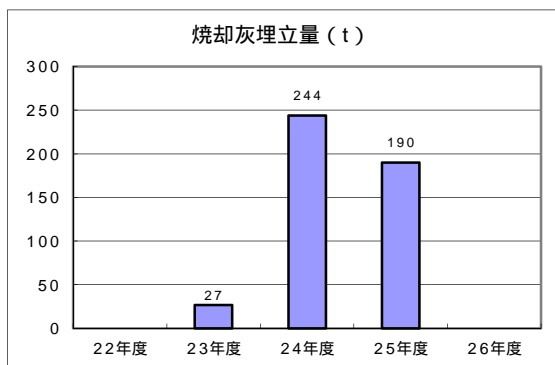
### 焼却灰資源化量

適切な運搬・処理方法で資源化しています。



### 焼却灰埋立処分量

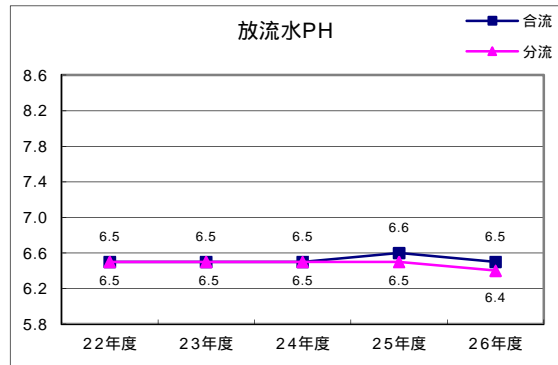
適切な運搬・処理方法で埋立処分していました。(平成 25 年度まで)



### 3. 環境対策

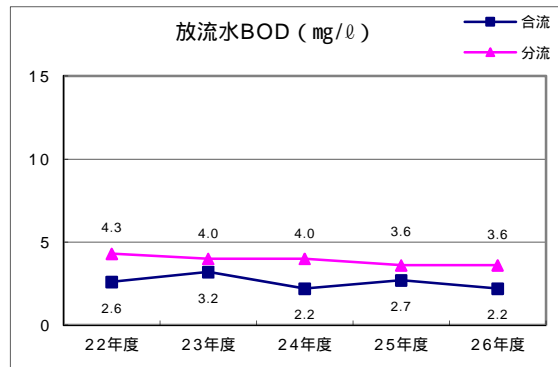
#### (1) 河川環境対策 放流水質

**pH (水素イオン濃度)**  
酸性・アルカリ性を示します。



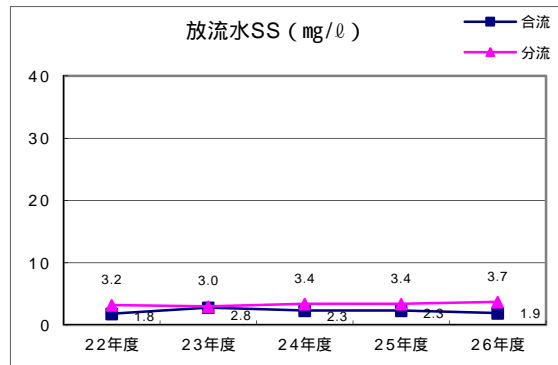
《水質汚濁防止法の基準値 pH 5.8 以上 8.6 以下》

**BOD (生物化学的酸素要求量)**  
処理水中の有機物の量 (微生物によって反応する量) を示します。



《下水道法の基準値 15 mg/l》

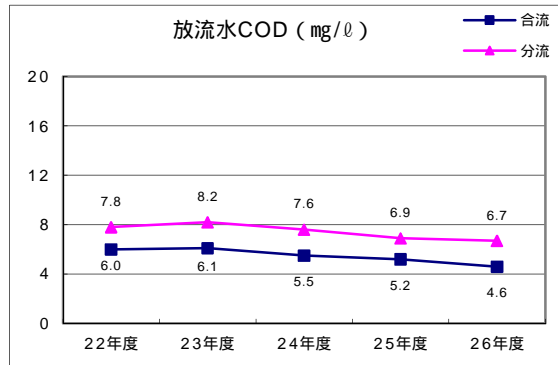
**SS (浮遊物質)**  
処理水中の濁りの程度を示します。



《下水道法の基準値 40 mg/l》

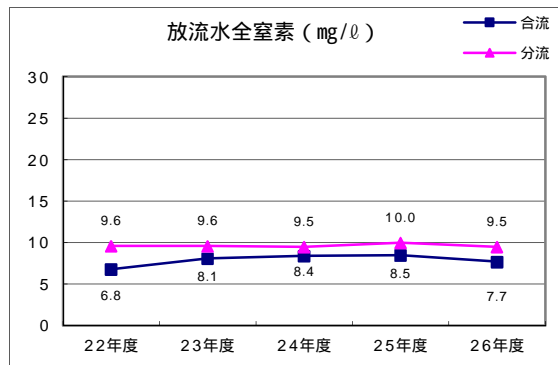
### COD (化学的酸素要求量)

処理水中の有機物の量(化学的に反応する量)を示します。



### 全窒素

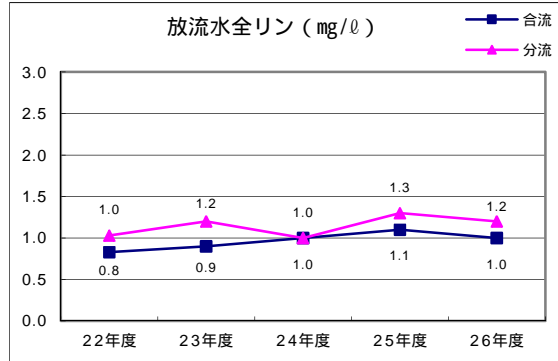
処理水中の窒素化合物の値を示します。



《東京都環境確保条例の基準値 30 mg/l》

### 全リン

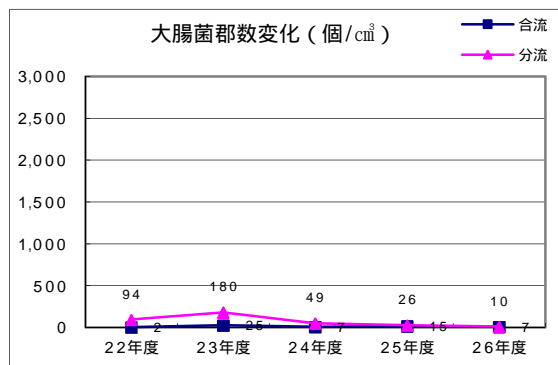
処理水中のリン化合物の値を示します。



《東京都環境確保条例の基準値 3.0 mg/l》

### 大腸菌群数

処理水の滅菌状態を示します。



《下水道法の基準値 3,000 個/cm³以下》

北野下水処理場からの放流水に対して、条例等により様々な規制値が設けられています。

放流水水質データ（その1）

項目		合流			分流			基準値	
		平均	最大	最少	平均	最大	最少		
生活環境項目	水素イオン濃度（pH値）	6.5	6.7	6.2	6.4	6.8	6.2	5.8以上 8.6以下	
	BOD生物学的酸素要求量（mg/ℓ）	2.2	5.3	0.5	3.6	7.8	2.0	15	
	COD化学的酸素要求量（mg/ℓ）	4.6	8.0	2.3	6.7	9.4	4.0		
	SS浮遊物質（mg/ℓ）	1.9	5.8	0.4	3.7	6.6	1.8	40	
	ノルマルヘキサン抽出物質含有量（mg/ℓ）	鉱油類	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	5
		動植物油類	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	30
	フェノール類含有量（mg/ℓ）	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	5	
	銅含有量（mg/ℓ）	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	3	
	亜鉛含有量（mg/ℓ）	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	2	
	溶解性鉄含有量（mg/ℓ）	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	10	
	溶解性マンガン含有量（mg/ℓ）	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	10	
	クロム含有量（mg/ℓ）	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	2	
	大腸菌群数（個/cm <sup>3</sup> ）	7	62	0	10	140	0	3000	
	全窒素（mg/ℓ）	7.7	10.2	4.0	9.5	12.3	6.1	30	
	全リン（mg/ℓ）	1.0	1.9	0.1	1.2	2.2	0.3	3.0	
健康項目	カドミウム及びその化合物（mg/ℓ）	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	0.1	
	シアン化合物（mg/ℓ）	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	1	
	有機リン化合物（mg/ℓ）	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	< 0.1	1	
	鉛及びその化合物（mg/ℓ）	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	0.1	
	六価クロム及びその化合物（mg/ℓ）	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	0.5	
	ヒ素及びその化合物（mg/ℓ）	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	0.1	
	総水銀（mg/ℓ）	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0005	0.005	
	1,4-ジオキサン（mg/ℓ）	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	0.5	

放流水水質データ（その2）

項目		合流			分流			基準値
		平均	最大	最少	平均	最大	最少	
健康項目	アルキル水銀化合物 (mg/l)	不検出	不検出	不検出	不検出	不検出	不検出	不検出
	ポリ塩化ビフェニル (mg/l)	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0005	< 0.0005	0.003
	トリクロロエチレン (mg/l)	< 0.03	< 0.03	< 0.03	< 0.03	< 0.03	< 0.03	0.3
	テトラクロロエチレン (mg/l)	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	0.1
	ジクロロメタン (mg/l)	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02	0.2
	四塩化炭素 (mg/l)	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	0.02
	1.2-ジクロロエタン (mg/l)	< 0.004	< 0.004	< 0.004	< 0.004	< 0.004	< 0.004	0.04
	1.1-ジクロロエタン (mg/l)	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02	0.2
	シス1.2-ジクロロエチレン (mg/l)	< 0.04	< 0.04	< 0.04	< 0.04	< 0.04	< 0.04	0.4
	1.1.1-トリクロロエタン (mg/l)	< 0.3	< 0.3	< 0.3	< 0.3	< 0.3	< 0.3	3
	1.1.2-トリクロロエタン (mg/l)	< 0.006	< 0.006	< 0.006	< 0.006	< 0.006	< 0.006	0.06
	1.3-ジクロロペンタン (mg/l)	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	< 0.002	0.02
	チウラム (mg/l)	< 0.006	< 0.006	< 0.006	< 0.006	< 0.006	< 0.006	0.06
	シマジン (mg/l)	< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.003	< 0.003	0.03
	チオベンカルブ (mg/l)	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02	< 0.02	0.2
	ベンゼン (mg/l)	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	0.1
	セレン及びその化合物 (mg/l)	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	< 0.01	0.1
	ホウ素及びその化合物 (mg/l)	< 0.2	< 0.2	< 0.2	< 0.2	< 0.2	< 0.2	10
	フッ素及びその化合物 (mg/l)	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	< 0.5	8
アンモニア、アンモニウム化合物、亜硝酸化合物及び硝酸化合物 (mg/l)	6.5	8.8	3.1	8.2	11.9	4.3	100	
その他	ダイオキシン類 (pg-TEQ/l)	0.00061	0.00085	0.00036	0.00068	0.00090	0.00046	10
	臭気指数	14			16			29



## (2) 大気汚染対策

焼却炉から排出される排ガスに対して、条例等により様々な規制値が設けられています。焼却炉の適切な運転維持管理を行い、規制基準の適合を確認しました。

### 1号汚泥焼却炉

測定項目	測定日		規制値
	H26.5.14	H26.10.9	
ばいじん量 (g/m <sup>3</sup> N)	0.006	0.009	0.15
硫黄酸化物 (m <sup>3</sup> N/h)	<0.006	<0.006	9.20
窒素酸化物 (ppm)	64	100	250
塩化水素 (mg/m <sup>3</sup> N)	<6	<7	700
ダイオキシン類	ばい煙 (ng-TEQ m <sup>3</sup> N)	0.000024	5
	焼却灰 (ng-TEQ/g)	0.00000011	3

### 2号汚泥焼却炉

測定項目	測定日		規制値
	H26.4.17	H26.9.10	
ばいじん量 (g/m <sup>3</sup> N)	0.004	0.003	0.15
硫黄酸化物 (m <sup>3</sup> N/h)	<0.004	<0.004	8.40
窒素酸化物 (ppm)	27	66	250
塩化水素 (mg/m <sup>3</sup> N)	10	<6	700
ダイオキシン類	ばい煙 (ng-TEQ m <sup>3</sup> N)	0.0000042	5
	焼却灰 (ng-TEQ/g)	0.00000011	3

## (3) 臭気対策

北野下水処理場では、各施設に脱臭設備を設置しております。脱臭設備の適切な運転維持管理を行い、規制基準の適合を確認しました。

### 敷地境界における臭気指数

施設	年度平均値	基準値
本場施設 (測定 5 箇所)	< 10	13
分場施設 (測定 4 箇所)	< 10	

#### (4) 騒音及び振動対策

北野下水処理場から発生する騒音及び振動を抑制するため、ポンプ、送風機類などの適切な維持管理を行い、規制基準の適合を確認しました。

##### 騒音・振動

測定年月日	H27.3.2～3.3			
測定箇所	敷地境界線 1箇所			
測定項目	騒音測定		振動測定	
測定時間帯	測定結果	規制値	測定結果	規制値
	d B(A)	d B(A)	d B(A)	d B(A)
朝	55	60	-	
昼間	57	70	34	65
夕	55	60	-	-
夜間	52	55	< 30	60

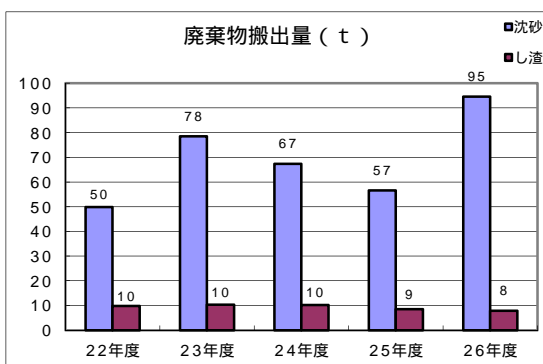
#### (5) 廃棄物対策

北野下水処理場から発生する廃棄物（焼却灰を除く）には沈砂とし渣があり、それぞれ適切に運搬・処理をしています。

##### 廃棄物搬出量

沈砂: 流入下水の中の砂利・砂などの大きな固形物

し渣: 沈砂池で沈まなかったトイレトペーパー、ビニール片などの固形物



## (6) 放射能対策

当処理場では、福島原子力発電所事故に伴う放射能問題により搬出できなかった焼却灰（保管灰）を、飛散防止対策を講じた場内の建屋内に一時的に保管しており、安全かつ適正な搬出方法、処分方法について検討をしてきました。

平成 25 年 12 月、搬出に必要な設備が完成したことから、保管灰を南部スラッジ混練プラント（東京都）に搬出し、中央防波堤外側埋立処分場での埋立処分を開始。平成 27 年 3 月、保管灰の処理を完了しました。

また、保管に伴う周辺環境への安全を確認するため、定期的に敷地境界等の放射線量の測定をするとともに焼却灰等の放射性物質測定を行い、その結果を本市ホームページで公表しています。

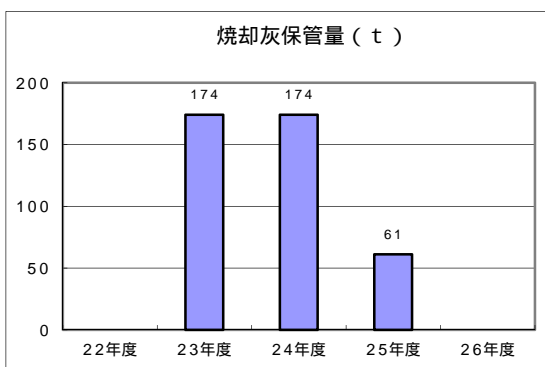
測定結果の詳細については、

<http://www.city.hachioji.tokyo.jp/seikatsu/528/29880/index.html> をご覧ください。

### 焼却灰保管量

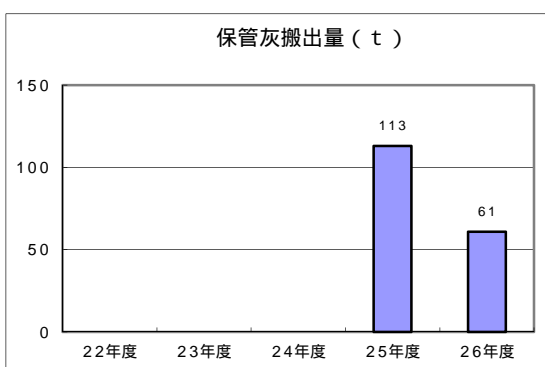
場内に一時保管している焼却灰を示します。

平成 26 年度、新たに保管した焼却灰はありませんでした。



### 保管灰搬出量

搬出することのできた保管灰を示します。



## 第2章 北野衛生処理センター事業概要



<<北野衛生処理センター全景>>

## 1. 施設のあらまし

当センターは収集車により運ばれたし尿や浄化槽汚泥等の処理を目的とし、昭和 33 年に建設以来、八王子市の人口の増大に伴う処理量の増加に対応するため施設を増やして対応してきましたが、近年の下水道普及により処理量が減少してきたため、平成 23 年度に改造工事を実施し施設の効率化を図りました。

処理能力 当初  
230kl / 日 ( 115kl / 日 × 2 系列 )

平成 24 年 4 月から  
45kl / 日 × 1 系列

敷地面積 13,694 m<sup>2</sup>

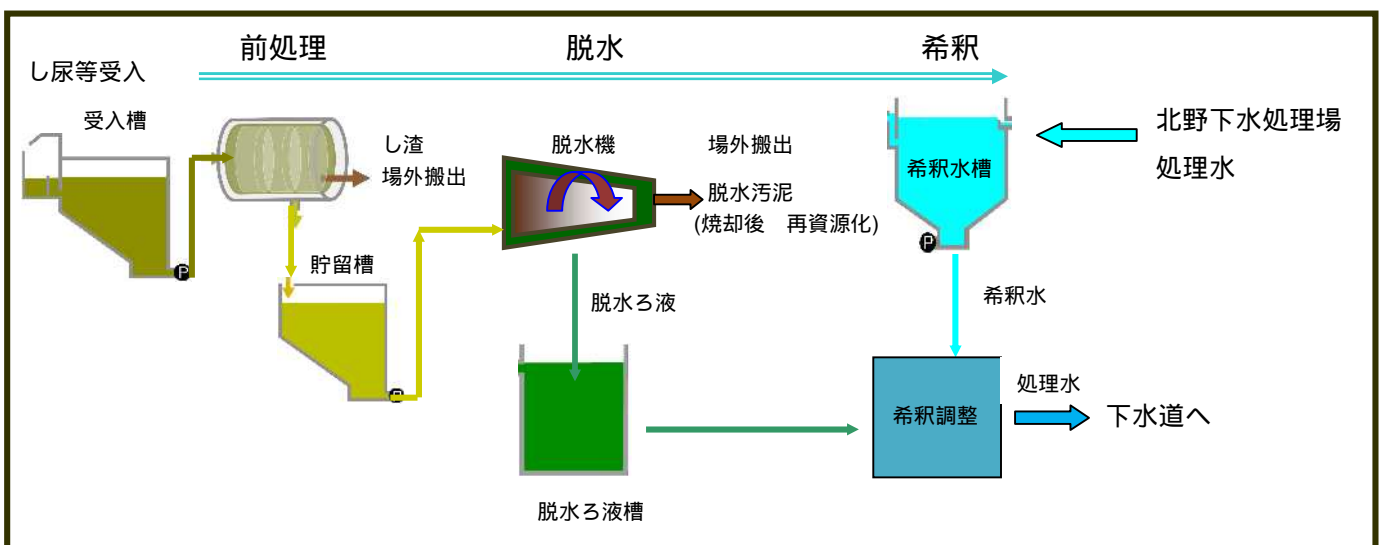
建築面積 5,798 m<sup>2</sup>

竣工 昭和 57 年 8 月 ( 更新 平成 14 年 4 月 )

改造工事 平成 23 年 6 月から ( 更新 平成 24 年 4 月 )

竣工 平成 24 年 3 月

処理方式 固液分離方式



**固液分離方式**：水中の濁質成分を水から分離させる操作が固液分離で、汚水中の溶解性成分量が少ない場合、汚泥成分の分離を適切に行い、汚泥と水分に分ける処理方式を固液分離方式といいます。

## 【処理施設】

### 受入（投入）室



収集車で、各家庭から集められたし尿等は、投入室内の沈砂槽で受け入れます。  
ここで、し尿等に含まれた夾雑物<sup>1</sup>を沈殿させます。

### 前処理設備



受け入れたし尿等は、一度受入槽に貯められ、この前処理設備にかけられます。  
ここでは大きなごみであるし渣<sup>2</sup>を取り除きます。

### 脱水設備



前処理設備で大きなごみであるし渣を取り除いたし尿等は、曝気貯留槽に貯められた後、脱水処理設備に送られます。  
ここで水分と汚泥に分離させます。

- 1 夾雑物：搬入されたし尿・浄化槽汚泥には砂利・砂のほかさまざまな固形物が混ざっていますこれを夾雑物といいます。
- 2 し渣：搬入されたし尿・浄化槽汚泥中から夾雑物を除去した後も髪の毛やトイレトーパー、ビニール片などが混入しています。これら固形物を分離除去したものを「し渣」といい、圧縮して水分を減らした後、場外に搬出・処理しています。

### 汚泥搬出設備



脱水設備で分離した汚泥は、専用車両に積み込み下水処理場に搬出しています。  
ここで専用車両に積込んでいます。

### 希釈調整設備（放流設備）



脱水処理設備でし尿等から分離させた水分は、脱水ろ液槽に貯め、希釈調整槽に送られて、下水処理場からの再生水で、下水道排水基準を満たす水質に希釈（薄める）した後、下水道へ放流しています。

### 脱臭設備

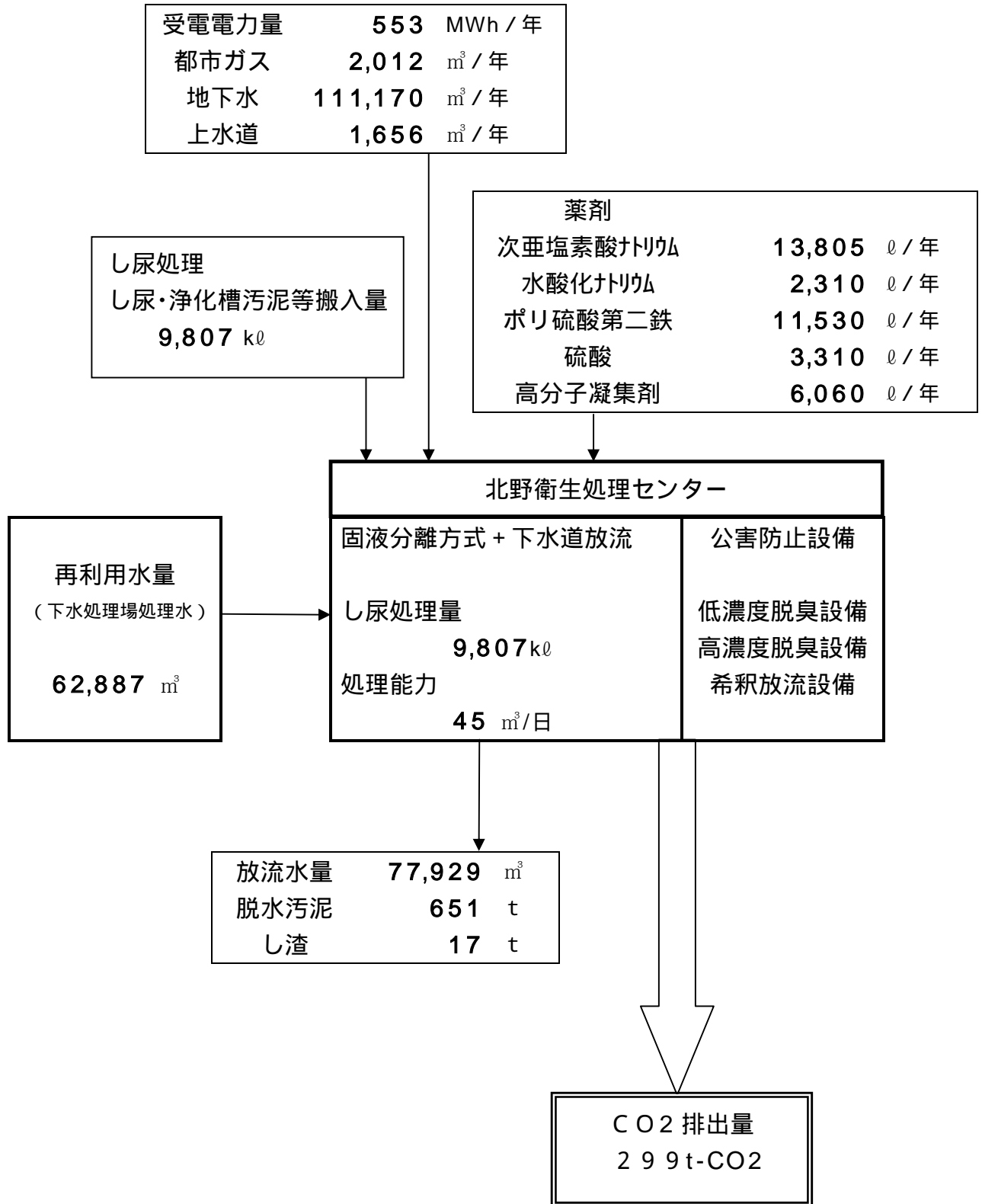


処理過程でし尿等から発生する臭気は、臭いの強さにより高濃度臭気と低濃度臭気に分け効率的に脱臭処理を行っています。  
高濃度臭気は薬液洗浄<sup>3</sup>及び活性炭脱臭方式、低濃度臭気は活性炭を使用しています。

3 薬液洗浄：硫酸、水酸化ナトリウム、次亜塩素酸ナトリウムの薬液を使用し、臭気ガスと薬液を接触させて臭気を取り除いています。

## 2. 環境負荷

### (1) 平成26年度の物質収支



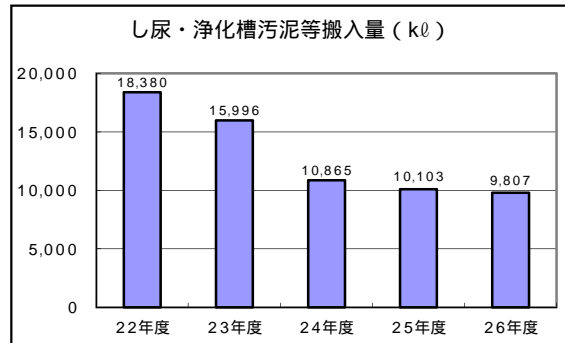


(2) 平成 22 年度から 26 年度の推移

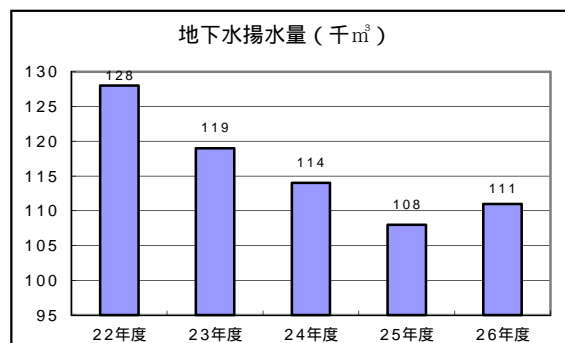
平成 14 年度に主要設備を更新し、現在の処理施設のみで汚水処理を行うようになった時点と比べて、し尿、浄化槽汚泥等の搬入量は半減しています。

搬入量の減少に対応するため、平成 16 年 10 月から 2 系統ある処理ラインのうち 1 系統のみの運転とし、平成 23 年度には搬入量に見合った処理方式に変更する施設に改造工事を行ない、24 年度から運転を開始しました。

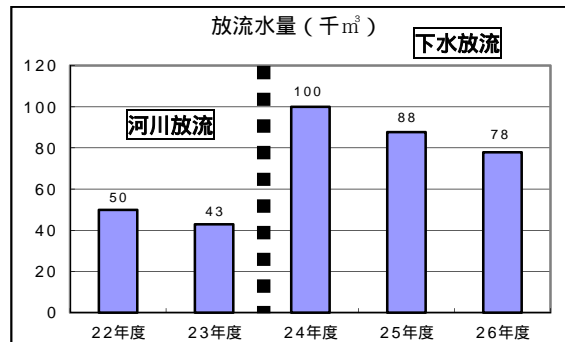
**し尿・浄化槽汚泥等搬入量**  
北野衛生処理センターに搬入された汚泥量を示します。



**地下水揚水量**  
プラント内の洗浄用等として使用しています。



**放流量**  
平成 23 年度までは河川に放流していましたが、平成 24 年度から下水道への希釈放流に変更しています。

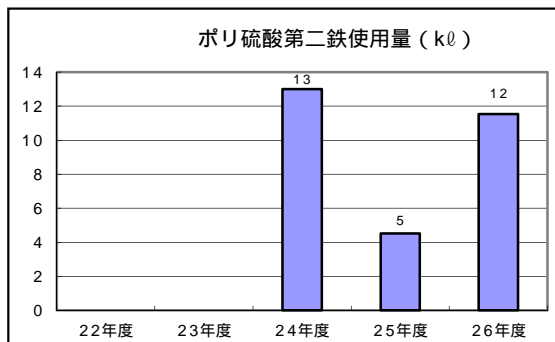


改造工事による処理方式の変更に伴い、23年度まで使用した薬品の凝沈ポリマー、塩化アルミニウム、メタノールの使用をやめ、24年度から新たにポリ硫酸第二鉄、次亜塩素酸ナトリウム、硫酸の使用を始めました。

### ポリ硫酸第二鉄使用量

脱水ろ液中のリン除去のために使用しています。

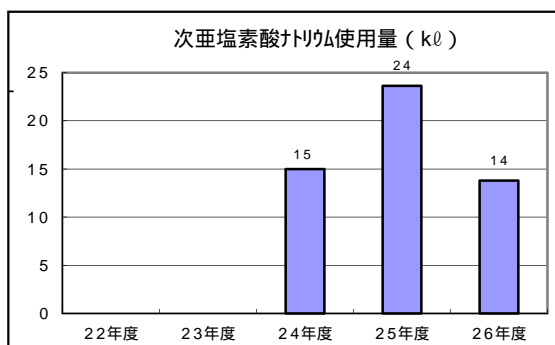
(平成24年度から使用開始)



### 次亜塩素酸ナトリウム使用量

脱臭設備の薬液洗浄に使用しています。

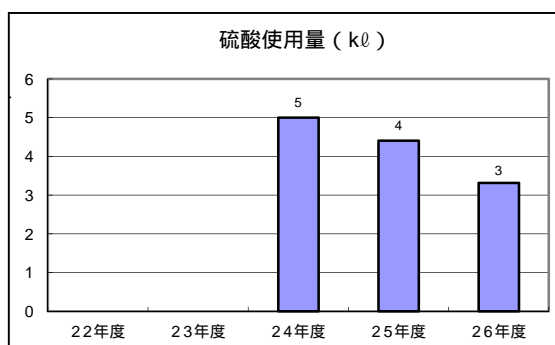
(平成24年度から使用開始)



### 硫酸使用量

脱臭設備の薬液洗浄、処理水のpH調整に使用しています。

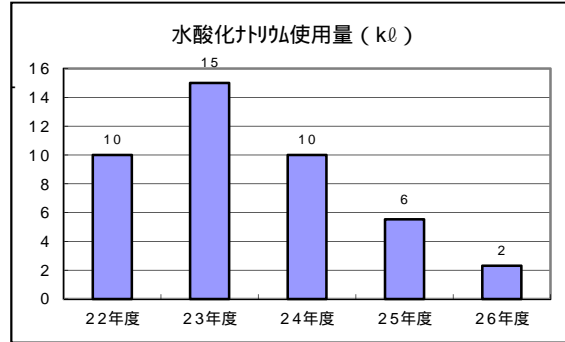
(平成24年度から使用開始)



### 水酸化ナトリウム使用量

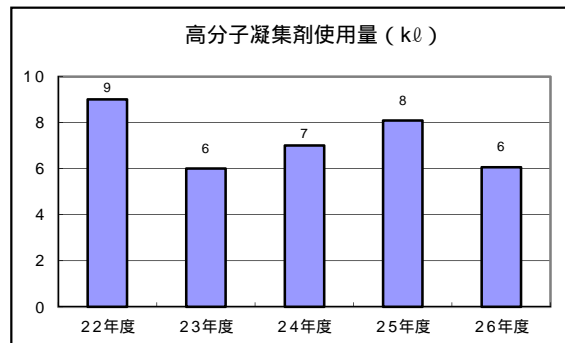
脱臭設備の薬液洗浄、処理水のpH調整、汚泥凝集に使用しています。

(平成24年度から使用目的を変更)



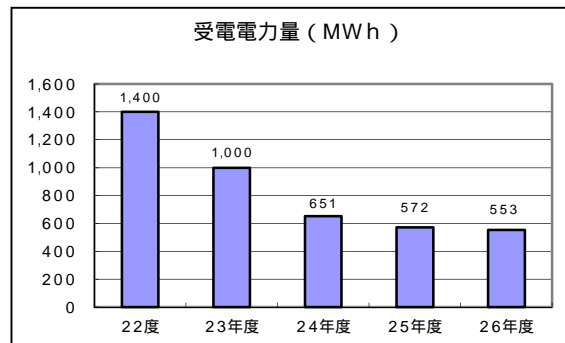
### 高分子凝集剤使用量

遠心脱水機で効率よく汚泥を脱水するために使用しています。



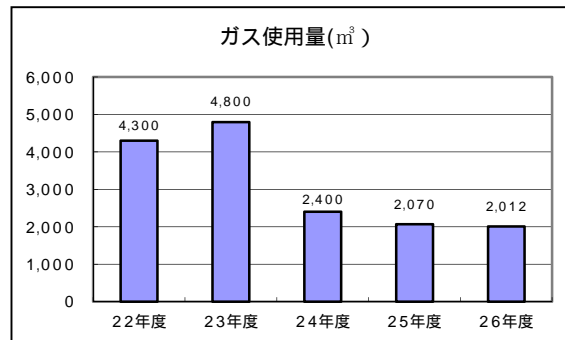
### 受電電力量

北野衛生処理センターの受電電力量を示します。



### 都市ガス使用量

給湯設備で使用しています。

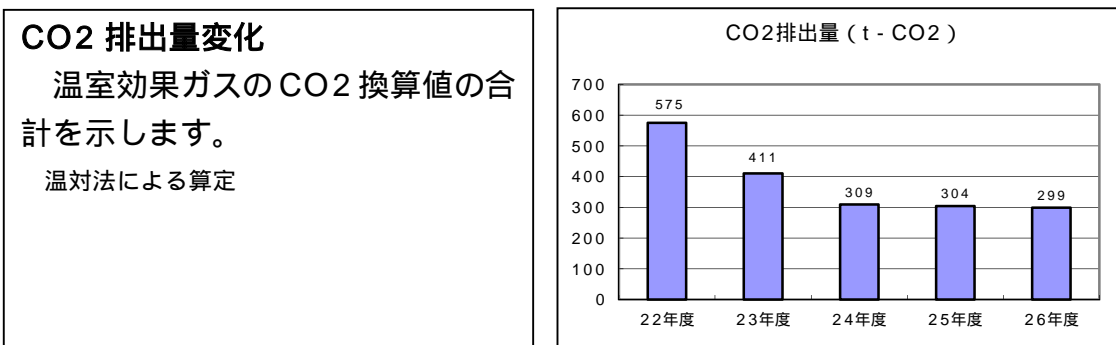


(3) 地球温暖化対策

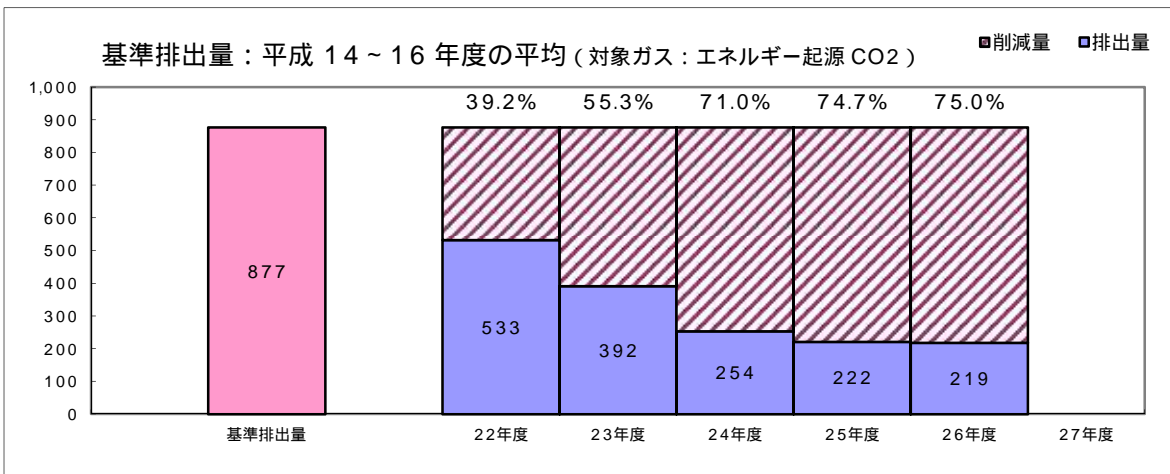
平成 22 年度から平成 26 年度までの 5 年間は、「総量削減義務と排出量取引制度(東京都)」における八王子市北野事業所を形成する 1 事業場としてエネルギー起源 CO<sub>2</sub> を平均 6% (基準排出量比) 以上の削減をしていきます。

平成 26 年度の総量削減義務におけるエネルギー起源 CO<sub>2</sub> の削減率は 75.0%となり、目標を達成しています。

なお、温室効果ガス排出量(温対法)は、エネルギー起源二酸化炭素(CO<sub>2</sub>): 298t-CO<sub>2</sub>、メタン(CH<sub>4</sub>): 1t-CO<sub>2</sub>、総量: 299t-CO<sub>2</sub> となっています。



総量削減義務の履行状況 (北野衛生処理センター分)



総量削減義務と温対法では排出係数が違うため、排出量にも差が生じます。

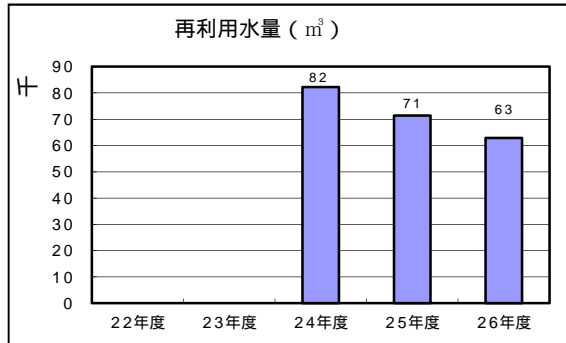
#### (4) 資源の有効利用

北野衛生処理センターでは、北野下水処理場の処理水を再利用しています。  
また、処理により発生した脱水汚泥は、北野下水処理場の汚泥焼却炉で焼却しています。

##### 再利用水量

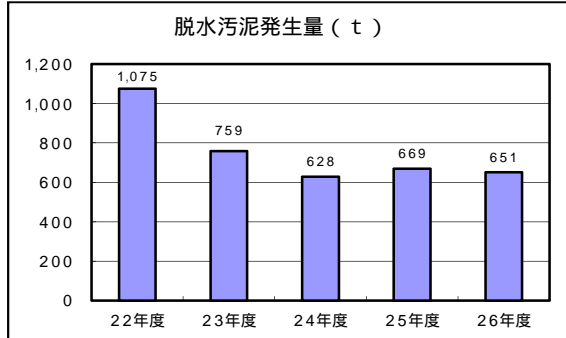
脱水ろ液の希釈調整用に北野下水処理場の処理水を使用しています。

(平成24年度から使用開始)



##### 脱水汚泥量

北野下水処理場に搬出した脱水汚泥量を示します。



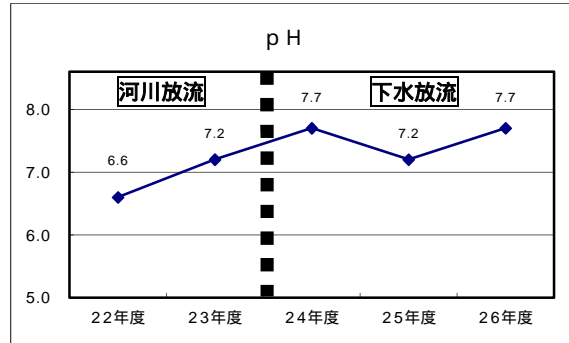
ねじり草

### 3. 環境対策

#### (1) 下水道放流対策 放流水質（下水道排水基準値<sup>4</sup>）

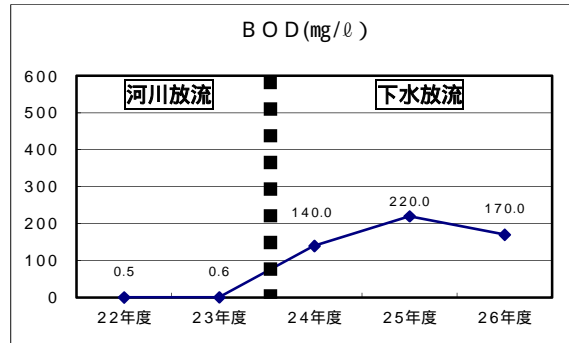
施設の改造工事により 24 年度から河川放流から下水道放流に変更となったことを受け、放流水質の基準値についても「水質汚濁防止法」から「下水道法」の適用となりました。適正な施設運転を行い、下水道排水基準値内の処理を行っています。

**pH（水素イオン濃度）**  
酸性・アルカリ性を示します。



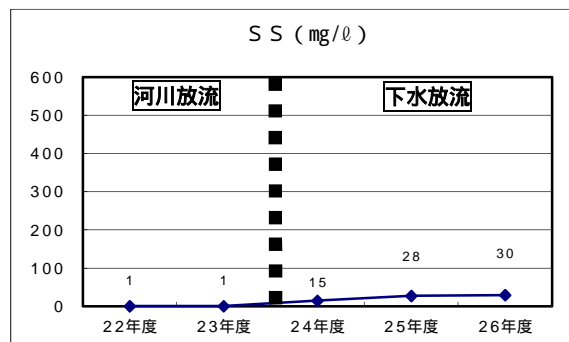
《下水道法の基準値 pH 5.7 を超え 8.7 未滿》

**BOD(生物化学的酸素要求量)**  
処理水中の有機物の量（微生物によって反応する量）を示します。  
(23 年度までは河川放流)



《下水道法の基準値 600 mg/l》

**SS（浮遊物質）**  
処理水中の濁りの程度を示します。  
(23 年度までは河川放流)

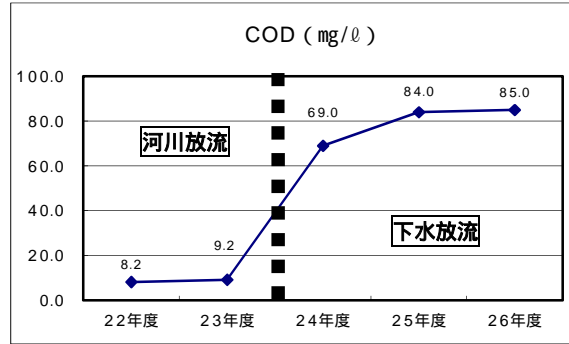


《下水道法の基準値 600 mg/l》

### COD (化学的酸素要求量)

処理水中の有機物の量 (化学的に反応する量) を示します。

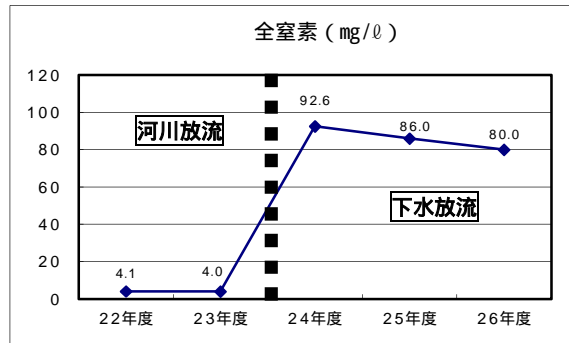
(23年度までは河川放流)



### 全窒素

処理水中の窒素化合物の値を示します。

(23年度までは河川放流)

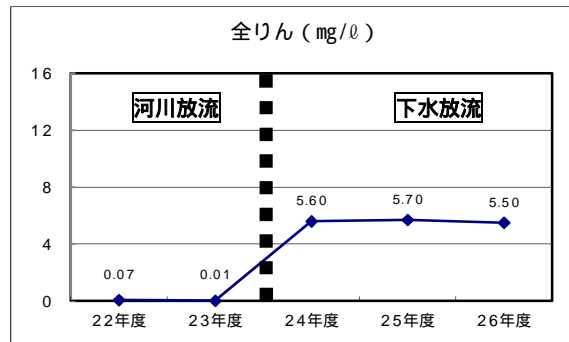


《下水道法の基準値 120 mg/l》

### 全リン (全りん)

処理水中のリン化合物の値を示します。

(23年度までは河川放流)



《下水道法の基準値 16 mg/l》

4 下水道放流：24年度からは下水道排水基準を適用。

(23年度までは水質汚濁防止法の規制値を適用)

下水道排水基準	
pH	5.7 を超え 8.7 未満
BOD	600 mg/l 未満
SS	600 mg/l 未満
全窒素	120 mg/l 未満
全りん	16 mg/l 未満

放流水 水質データ（その1）

項目		測定値（測定日H26.12.24）	下水道排水 基準値
生 活 環 境 項 目	水素イオン濃度（pH値）	7.7	<b>5.7を超え8.7未滿</b>
	BOD生物学的酸素要求量（mg/l）	170	<b>600未滿</b>
	COD化学的酸素要求量（mg/l）	85	
	SS浮遊物質（mg/l）	30	<b>600未滿</b>
	ノルマルヘキサン 抽出物質含有量 動植物油類（mg/l）	4	30
	フェノール類含有量（mg/l）	0.6	5
	銅含有量（mg/l）	< 0.1	3
	亜鉛含有量（mg/l）	< 0.1	2
	溶解性鉄含有量（mg/l）	< 0.1	10
	溶解性マンガン含有量（mg/l）	< 0.05	10
	クロム含有量（mg/l）	< 0.05	2
	大腸菌群数（個/cm <sup>3</sup> ）	68	3000
	全窒素（mg/l）	80	<b>120未滿</b>
	全リン（mg/l）	5.5	<b>16未滿</b>
健 康 項 目	カドミウム及びその化合物（mg/l）	< 0.003	0.03
	シアン化合物（mg/l）	< 0.1	1
	有機リン化合物（mg/l）	< 0.1	1
	鉛及びその化合物（mg/l）	0.01	0.1
	六価クロム及びその化合物（mg/l）	< 0.05	0.5
	ヒ素及びその化合物（mg/l）	< 0.01	0.1
	総水銀（mg/l）	< 0.0005	0.005
	アルキル水銀化合物（mg/l）	< 0.0005	不検出
	ポリ塩化ビフェニル（mg/l）	< 0.0005	0.003
	トリクロロエチレン（mg/l）	< 0.03	0.3
	テトラクロロエチレン（mg/l）	< 0.01	0.1
	ジクロロメタン（mg/l）	< 0.02	0.2
	四塩化炭素（mg/l）	< 0.002	0.02
	1,2-ジクロロエタン（mg/l）	< 0.004	0.04
1,1-ジクロロエチレン（mg/l）	< 0.02	1	
1,4ジオキサン（mg/l）	< 0.05	0.5	



放流水 水質データ (その2)

項目		測定値 (測定日H26.12.24)	下水道排水 基準値
健康 項目	シス1.2-ジクロロエチレン (mg/l)	< 0.04	0.4
	1.1.1-トリクロロエタン (mg/l)	< 0.3	3
	1.1.2-トリクロロエタン (mg/l)	< 0.006	0.06
	1.3-ジクロロプロペン (mg/l)	< 0.002	0.02
	チウラム (mg/l)	< 0.006	0.06
	シマジン (mg/l)	< 0.003	0.03
	チオベンカルブ (mg/l)	< 0.02	0.2
	ベンゼン (mg/l)	< 0.01	0.1
	セレン及びその化合物 (mg/l)	< 0.01	0.1
	ホウ素及びその化合物 (mg/l)	< 0.1	10
	フッ素及びその化合物 (mg/l)	< 0.1	8

(2) 臭気対策

施設内で発生する悪臭物質を含むガスは、受入槽、貯留槽などの高濃度臭気、投入室などの低濃度臭気の2系統に区分し、それぞれの系統別に、高濃度臭気は薬液洗浄及び活性炭吸着により、低濃度臭気は活性炭吸着により処理を行っています。

臭気測定結果

低濃度脱臭設備

項目			測定日	基準値
			H26.12.24	(排出口)
臭気指数		-	12	30
悪臭物質	アンモニア	ppm	< 0.1	-
	メチルメルカプタン	ppm	< 0.001	-
	硫化水素	ppm	0.015	-
	硫化メチル	ppm	0.001	-
	トリメチルアミン	ppm	< 0.0005	-

高濃度脱臭設備

項目			測定日	基準値
			H26.12.24	(排出口)
臭気指数		-	15	30
悪臭物質	アンモニア	ppm	< 0.1	-
	メチルメルカプタン	ppm	< 0.001	-
	硫化水素	ppm	< 0.002	-
	硫化メチル	ppm	< 0.001	-
	トリメチルアミン	ppm	< 0.0005	-

### 第3章 私たちの環境配慮の取組み



処理水とクレソン

## 八王子市環境基本計画の基本理念

「一人ひとりが環境について考え、その保全、回復及び創造に積極的に取り組み、環境負荷の少ない、人と自然とが共生できる社会をつくる。」

### 1. 環境保全への取り組み

#### (1) 環境に配慮した事業活動

事業活動における環境への影響を洗い出し、汚染の予防に努めるとともに、環境負荷を低減するため適正な維持管理を行います。

#### (2) 河川への負荷低減

放流水の適切な水質管理のもとで河川への影響を少なくするよう努めています。

#### (3) 地球温暖化防止

温室効果ガス(巻末)の排出削減に貢献していきます。

#### (4) 省エネルギーの推進

燃料資源を有効利用するため、エネルギーの使用の合理化を進めていきます。

#### (5) 資源の有効利用

焼却灰を資源化し、有効利用に努めています。

#### (6) 地域との共存

地元住民との協議会を開催し、環境情報の公開や処理場内の美化を推進し、周辺環境との調和を図っていきます。



ヒメリンゴ

## 2. 環境負荷を減らす取組み

八王子市では、平成 17 年 3 月に「環境にやさしい 八王子市役所エコアクションプラン(第 1 次)」(巻末)を策定、続いて平成 18 年 3 月には市民監査を取り入れた「八王子市環境マネジメントシステム(LAS-E)」(巻末)を導入するなど、全職場をあげた事業事務の環境配慮に努めてきました。

さらに、平成 23 年 3 月に発生した東日本大震災と原子力発電所事故による深刻な電力危機を踏まえ、エネルギー対策へのより積極的な取組みを推進するため、平成 23 年 12 月に従来のエコアクションプランを改定し、施策から職員の行動に至るまであらゆるレベルで率先した環境配慮を徹底していきます。

### 取組みの柱

#### (1) 地球温暖化対策の推進

施設の効率的な運転管理に努め、事務事業活動に伴う二酸化炭素等の温室効果ガス(巻末)の排出量の削減に努めています。

#### (2) 環境に配慮した物品調達の推進

グリーン購入法の施行を踏まえ、八王子市グリーン調達方針(巻末)に基づき環境負荷の少ない物品調達を推進しています。

#### (3) 廃棄物の減量とリサイクルの推進

ごみ減量や資源化を推進するために、ごみの発生抑制から再利用、リサイクルの取組みを推進しています。



緑のカーテン

### 具体的な事務室での取組み

#### 【省資源活動】

両面コピー、裏面コピー、縮小コピーなど、紙の使用量の削減に努め、使用後の紙ごみのリサイクルをはじめ、資源ごみの分別を徹底しています。

#### 【省エネルギー活動】

昼休みの消灯、廊下照明等の不必要時の消灯、空調設備の設定温度(夏季:28 冬季:20)を徹底し、節電に取り組んでいます。



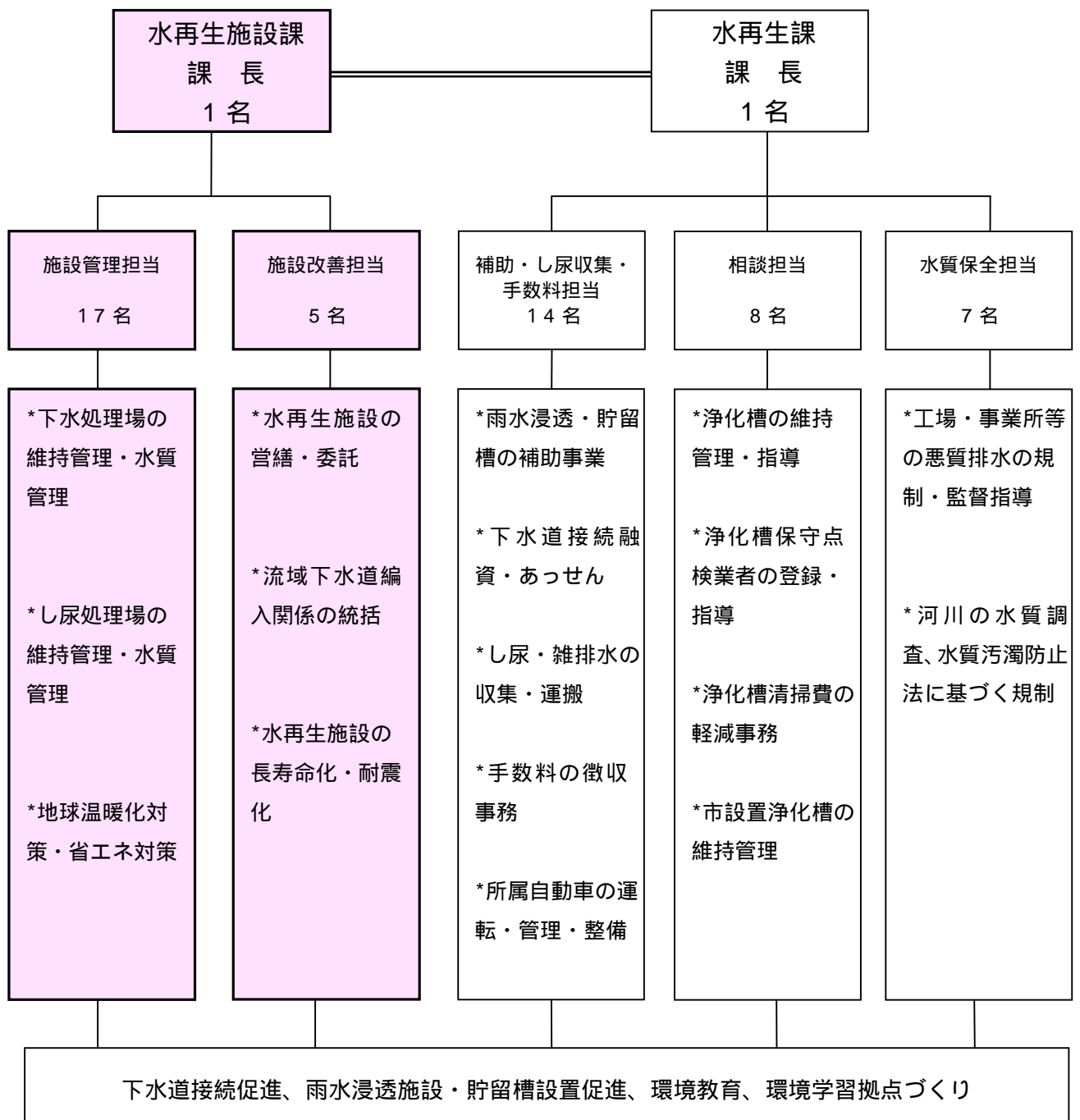
資源回収ボックス

### 3. 私たちの組織

水循環部水再生施設課は、課長をトップに施設管理担当 17 名、施設改善担当 5 名の計 23 名で構成されています。

水再生施設課では、適正な施設の維持管理、水質管理をはじめ、水再生課と連携を図り、下水道接続促進、環境教育の事業も行っています。

#### 水再生施設課組織図





## 4 . 安全衛生などの取組み

### ( 1 ) 安全及び運営管理活動

環境への負荷の削減とともに、毒劇物等の管理及び取扱いに係わる教育・訓練などの活動を継続的に行っています。

毒劇物等管理担当者、特定化学物質等作業主任者、安全管理者、衛生管理者、技術管理者を選任し、それぞれの担当者の役割を明確にするとともに定期のパトロールを実施しています。

安全週間・衛生週間等に会議・講習会を開催しています。

酸素欠乏症や感染症、熱傷・薬傷防止の基礎知識を学び、災害防止に努めています。安全を先取りする職場環境を目指し、リスクアセスメントの作成に向けた取組みも始めています。

### ( 2 ) 施設の維持管理に関する教育

施設の維持管理に関する知識や技術、技能を身に付けるため、新任時に下記の教育を実施しています。

使用する原材料等の危険性又は有害性及びこれらの取扱い方法に関する  
こと。

空気呼吸器・酸素濃度測定器や保護具の性能および取扱い方法に関する  
こと。

作業標準書による作業手順および作業開始時の点検に関すること。

自主防災計画・緊急連絡体制表などによる事故時等における応急措置及び退避に関すること。

( 3 ) 職場安全衛生会議

職員の安全と衛生を確保し維持するために、職場安全衛生会議を毎月開催しています。

安全対策の状況

毎年、安全衛生事業計画を立て、安全対策に通年で取り組んでいますが、特に安全週間・衛生週間等には強化週間としての取組みを行い、日々の安全については危険予知活動・事故事例の掲出などを行っています。

( 4 ) 無事故無災害運動

毎朝、安全朝礼を行っています。加えて毎週月曜日には安全スローガンの唱和を行い、安全意識の啓発に努めています。



ホテアオイの花

## 第4章 コミュニケーション



クレソン



## 1. 環境教育

下水処理場・し尿処理センター・清掃工場が集まる北野は環境教育を行うには最適な場所です。

そこで、水再生課、水再生施設課、北野清掃工場、あったかホール、エコひろばの職員が環境教育を進めるため「北野環境教育・学習拠点づくり委員会」を組織し、ワーキンググループ(WG)に分かれ活動を行っています。

生き物WGは市内の小学校等でホタルを幼虫から飼育してもらい、成虫になる様子やひかりを放つ成虫の様子を見てもらうことでホタルが生育できる環境や水質について勉強してもらいました。また、ホタルが生育している町会と学習会を行いました。

あったかホール・エコひろばの開設記念行事では市内の川に棲む魚の展示を行い、多くの市民が関心を示していました。



小学校での出前講座

花いっぱいWGは、環境フェスティバル・あったかホール祭りで配布する花をボランティアの方と育てた他、小学校でのグリーンカーテンづくりのお手伝いやマルベリーブリッジの花の植え替えの他、第四小学校児童・地元町会と協働して東放射線通りに花を植えました。



東放射線通りの花植え

学ぼう WG では、下水処理の仕組みの出前講座や川での環境学習のお手伝いを行っています。



清掃工場の見学に合わせて説明を行うほか、学校に向いて下水処理の仕組みについての話しをしています。

26年度は小学生向けに下水処理の仕組みを紹介するDVDを作成しました。

小学校での出前講座

また各 WG はあったかホールまつりに参加し環境保全と日頃の活動の PR を行いました。



あつたかホールまつり



## 2. 社会的活動

### 緑化の取組み

緩衝緑地には数多くの樹木が植えられており、必要に応じて樹木の剪定などを行っています。



### 敷地内の緑化

敷地内も数多くの樹木や芝が植えられており管理しています。



### 敷地外の環境整備

当センターから出る処理水を放流している北野排水樋管まわりの浅川土手及び河川敷の草刈などの環境整備も行っています。



### 北野クリーン活動

毎月1回、当センター外周のゴミ拾い活動を行い、環境美化に努めています。



### 3. 環境情報の公開

#### (1) 連絡協議会の開催

年4回、地域住民代表と市により構成される「北野清掃施設・下水施設関係町会連絡協議会」を開催し、工場等の操業状況や各種測定結果などを報告しています。

##### 【連絡協議会委員の構成】

町会関係者	：	15名
八王子市	：	5名
合計	：	20名



#### (2) 寄せられた意見、要望

下水処理場・処理センターに対する意見や要望を受けるとすぐに調査などの対応に入ります。

種類	件数	主な内容	対応
意見(苦情)	0	-	-
意見(感謝)	0	-	-
要望	0	-	-
その他	0	-	-

#### (3) インターネットにホームページを開設しています。

北野下水処理場

<http://www.city.hachioji.tokyo.jp/shisetsu/kankyo/007779.html>

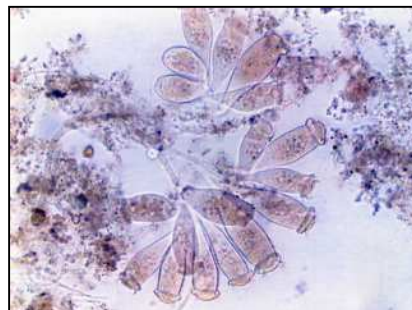
北野衛生処理センター

<http://www.city.hachioji.tokyo.jp/seikatsu/558/40045/index.html>

## 用語解説

標準活性汚泥法 活性汚泥を用いた好気性の汚水処理方法

活性汚泥 : 好気性微生物を多量に含んだドロのことをいいます。活性汚泥と下水の混合液に空気を混入することにより、バクテリアと原生動物及び後生動物などの微生物が、水中の汚物を食物とした繁殖作用を活発に行うことで、汚物はふわふわした海綿状になり沈殿しやすくなります。沈殿しやすい塊（フロック）に変える作用は反応タンク（エアレーションタンク）で行われ、フロックを取り除く作用は最終沈殿池で行われます。



（原生動物 エピスティリス）

標準脱窒素処理方式 : 硝化菌と脱窒菌という自然界に広く分布する微生物を利用して、し尿中の窒素化合物を最終的に窒素ガスに転換する処理技術です。排出水中の窒素化合物を除去することにより、湖沼などの富栄養化を防止しています。

温室効果ガス : 大気中に放出された二酸化炭素（ $\text{CO}_2$ ）などの微量な気体は太陽から届く日射は通しますが、日射を受けて温度が上昇した地球が放出する赤外線を吸収するため、それらの気体が地球を温室のように暖めています。この温室効果をもたらす気体を温室効果ガスといいます。この温室効果ガスには二酸化炭素、水蒸気、メタン、ハロカーボン類（フロン、ハロン類）、一酸化二窒素、六フッ化硫黄、オゾンなどがあります。近年、人間活動の拡大に伴い二酸化炭素の排出量が増加し、それに伴い大気中の二酸化炭素の濃度が高くなっています。1990年以降、年平均気温が上昇して、過去100年当り世界で0.7、日本で1.0の割合で上昇しています。二酸化炭素など温室効果ガスの増加で起こる温暖化は森林破壊、砂漠化、異常気象、豪雨や干ばつ、海面上昇などをもたらす、マラリアの発生、熱中症の増加など健康にも影響を及ぼしています。

ポリマー : 高分子のことです。し尿処理の過程では凝集剤として凝集沈殿処理や汚泥脱水処理に使用しています。

富栄養化 : 水中の窒素やリンなどの栄養塩が増えることです。その結果、プランクトン等水生生物の増殖が進みます。富栄養化により漁業被害が起きたり、異臭が発生するなどの弊害があります。東京湾では夏季に赤潮が発生しています。

TEQ(毒性等量) : ダイオキシン類の毒性の評価を表すときに用います。ダイオキシン類の中でも最も毒性の強い2,3,7,8-TCDDの毒性を1として他のダイオキシン類の強さを換算した単位のことです。(ng-ナノグラム-10億分の1グラム、pg-ピコグラム-1兆分の1グラム)

#### 八王子市役所エコアクションプラン(八王子市地球温暖化対策実行計画)

: 「地球温暖化対策の推進に関する法律」を受け、地方公共団体の責務として八王子市の事務事業活動によって排出される温室効果ガスの排出を効果的に抑えることにより、地球温暖化対策を推進する目的で計画されたものです。この計画は、ごみの発生抑制から再利用・リサイクルの取り組みを進める廃棄物対策の推進、環境に配慮した物品調達(グリーン調達)の推進、温室効果ガス排出量を抑える地球温暖化対策の推進の3つの柱から成っています。

#### 八王子市環境マネジメントシステム

: 事業活動における環境に配慮した取り組みを、目標を立てて実行し、その内容について点検・見直し・改善という一連の流れを継続的に行っていく仕組みのことです。八王子市では、環境自治体会議が制定した規格「環境自治体スタンダード」(略称「LAS-E」)を環境マネジメントシステムとして導入しました。

グリーン調達 : 購入の必要性を十分に考え、できるだけ環境への負荷が少ない製品やサービスを調達することです。

八王子市グリーン調達方針 : 八王子市エコアクションプラン及び国等による「環境物品の調達等に関する法律」に基づき、八王子市における環境負荷の少ない物品及び役務の優先的な購入及び借り上げを推進するために基本的事項を定めた方針です。

#### \*\*\* 編集後記 \*\*\*

報告書の内容は、図やグラフを用いてわかりやすくなるよう努めました。また、専門用語もできるだけ少なくしたつもりですが、それでも使用する専門用語には用語解説をつけるようにしました。

皆様には率直なご意見をお聞かせいただき、一層充実した環境報告書にしていきたいと考えております。

知らないことが、いっぱい！

# 北野下水処理場見学のご案内

## 下水処理場からみた驚きの「水の世界！」

下水処理場の仕組みと「水の大切さ」の学習・発見の場として、  
ご活用してください。

下水処理場ではトイレ・台所・風呂・  
洗濯などの汚水は、どのようにしてき  
れいにしているのでしょうか？  
\* 一番の活躍は「微生物」です。



下水道は、衛生的な町、  
浸水の少ない町、地球環  
境を守るため、24 時間働  
いています。

きれいに処理された水は、  
川に戻ります。  
そして、海・水蒸気・雨・・・  
これが「水の循環」です。



# 水はとても大切なんだね！

日本人は一人一日約250リットル使うけど、世界には20リットルくらいで生活している人たちもいます！

水の惑星とも呼ばれる地球ですが、地球上の水の97.5%が海水。  
人間が生活に使える水は全ての水の0.01%くらいです。



- ストップ！ やめましょう！
- ・歯みがきやシャワーの時、水道の出しっぱなし。
  - ・生ゴミ・天ぷら油などを下水に流す。
  - ・雨水ますに、砂やゴミを入れる。

里山、湧水池、きれいな川の復活で、子どもも大人もリフレッシュ！

水循環って、大切だね！

## < 見学プログラムの例 >

標準見学時間 45分～60分

### 会議室にて 約20分

- ・ 下水処理場の役割（DVD上映）
- ・ 微生物の話（パワーポイント）
- ・ 処理水を使った污水处理の過程の説明（処理水の展示）

### 下水処理場見学 約25分

広い処理場内で五感を使って、歩いて感じてみてください。

- ・ 汚水の流入槽（沈砂池）
- ・ 微生物を使った污水处理（反応タンク）
- ・ 消毒設備（塩素混和池）
- ・ 処理水の放流施設（浅川）

小学生の社会科見学、中学生の職場見学、高校・大学生・社会人の環境学習、見学会などに活用されています。ご希望ございましたら、いつでもお問い合わせください。



## 案内図



皆さんからのご意見・ご感想をお寄せください。

本報告書をご覧いただき、お気づきの点やご意見・ご感想などがありましたら、ハガキや封書、ファックス、E-mailで下記までお送りください。

これからの環境報告書作成の参考にさせていただきます。

名称：八王子市 北野下水処理場 北野衛生処理センター  
所在地：〒192 - 0906 東京都八王子市北野町596番地3  
電話：042 - 642 - 8427  
FAX：042 - 644 - 2411  
発行：平成27年9月（次回発行予定：平成28年9月）  
作成者：水循環部水再生施設課  
発行責任者：石井 正光  
HP：<http://www.city.hachioji.tokyo.jp/shisetsu/kankyo/index.html>  
E-mail：[b103100@city.hachioji.tokyo.jp](mailto:b103100@city.hachioji.tokyo.jp)