

令和2年度(2020年度)第1回八王子市国民健康保険運営協議会

開催方法	書面開催
送付日	令和2年(2020年)7月31日(金)
報告事項	(1) 新型コロナウイルス感染症への本市の対応について (2) 課税限度額及び均等割額軽減判定所得基準の改定について (3) 国民健康保険事業の概要及び運営状況について (4) 「国民健康保険 データ活用 保健事業実施計画」の見直し(中間評価)について