

環境報告書 2023



八王子市館クリーンセンター

目 次

	ページ
私たちの取組・・・・・・・・・・・・・・・・	1
第1章 事業概要	
1. 施設のあらまし・・・・・・・・	3
2. 私たちの組織・・・・・・・・	5
第2章 私たちの環境配慮の取組	
1. 八王子市ごみ処理基本計画 「循環型都市八王子プラン」・・・・・・・・	7
2. 環境負荷・・・・・・・・	8
3. 環境対策・・・・・・・・	9
4. P R T R制度に基づく排出量及び移動量・・	13
5. 熱エネルギーの有効利用・・・・・・・・	13
6. 環境負荷を減らす取組・・・・・・・・	14
7. 安全衛生などの取組・・・・・・・・	15
8. 電気自動車の活用・・・・・・・・	15
第3章 コミュニケーション	
1. 環境情報の公開・・・・・・・・	17
2. イベント関係・・・・・・・・	18
3. 施設の見学・・・・・・・・	19
4. 館クリーンセンターの5つの基本方針・・	20
5. 事業のあゆみ・・・・・・・・	21
巻末資料	
• 用語の解説・・・・・・・・	22
• 案内図、問合せ先・・・・・・・・	25

表紙写真：館クリーンセンター全景

私たちの取組

令和4年（2022年）10月1日、老朽化により休止となった北野清掃工場に替わり、館クリーンセンターの本格稼働が始まりました。

館クリーンセンターは、ごみ処理施設として、最新の技術を投入し、排ガスの基準値は、国より遥かに厳しい自主基準値により安全安定に運転しているとともに、国内トップクラスのごみ焼却に伴う発電効率を有し、工場で使用する電力は全て発電で賄い、余剰電力の一部を、本庁舎を含む市の10施設に電気を送り、電気の地産地消をしています。

今回、この環境報告書では、令和4年（2022年）10月から半年間の工場稼働の状況を報告します。

この「環境報告書」を見ていただければ一目瞭然、館クリーンセンターが、環境負荷の少ない施設ということがわかっていただけたと思います。

館クリーンセンターで働く職員一同、この数値に満足することなく、常に最新の技術の動向に注視し、さらなる環境負荷の低減を目指し、取り組んでいきます。

また、館クリーンセンターは、開かれた施設として、自由に見学できる工場見学スペースや、敷地内の里山を活かし、遊歩道やビオトープ池を整備し、工場の敷地全体を活用して、どなたでも楽しみながら、ごみ減量・資源化について、関心を持つきっかけづくりができるよう運営しています。

また、館クリーンセンターへ来たことが無い方がいらっしゃいましたら、ぜひ、来てみてください。

きっと清掃工場のイメージが変わると思います。

令和5年(2023年) 9月 1日

館クリーンセンター

所長 **熊澤 智**

■ 報告する期間

令和4年（2022年）10月1日から令和5年（2023年）3月31日まで

■ 準拠したガイドライン

「一般廃棄物処理施設向け環境報告書ガイドライン 2005年度版」東京都環境局

第1章 事業概要



敷地内に生息している「ムササビ」

1. 施設のあらまし

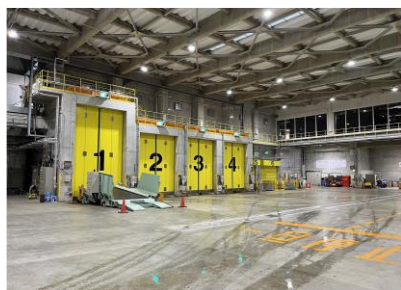
館クリーンセンターは、八王子市の西南部に位置し令和4年（2022年）10月より稼動し、市域の可燃ごみを焼却処理しています。同時に、焼却から発生する熱エネルギーを利用した発電設備により工場内で使用する電力を賄うとともに、FIT制度を活用した売却及び自己託送、電力会社へ売却しています。また、焼却した後に発生する灰はエコセメントの原料として再利用しています。

※FIT制度、自己託送 P23 参照

施設概要

処理能力	160トン/日（80トン/日×2炉）
敷地面積	72,299.02m ²
建築面積	5,507.65m ² （工場棟）
竣工	令和4年（2022年）9月
排ガス処理設備	いおう酸化物・窒素酸化物・塩化水素除去設備、 無触媒脱硝設備・反応ろ過集じん装置
焼却方式	流動床式焼却方式（流動床炉式ガス化燃焼炉）
発電設備	蒸気タービン発電機・出力4,440kW
自己託送先	本庁舎・小児障害メディカルセンター・東浅川保健福祉センター・こども科学館・ひよどり山トンネル・北野衛生処理センター・大横保健福祉センター・プラスチック資源化センター・不燃物処理センター・生涯学習センター
自主基準値	ばいじん 0.01g/m ³ N以下 塩化水素 15ppm以下（要監視基準 10ppm） いおう酸化物 10ppm以下、窒素酸化物 50ppm以下
処理にかかる経費	ごみ1トン当たり 30,299円（令和4年度実績）

※八王子市全体のごみの焼却に関連した経費となります。



プラットフォーム

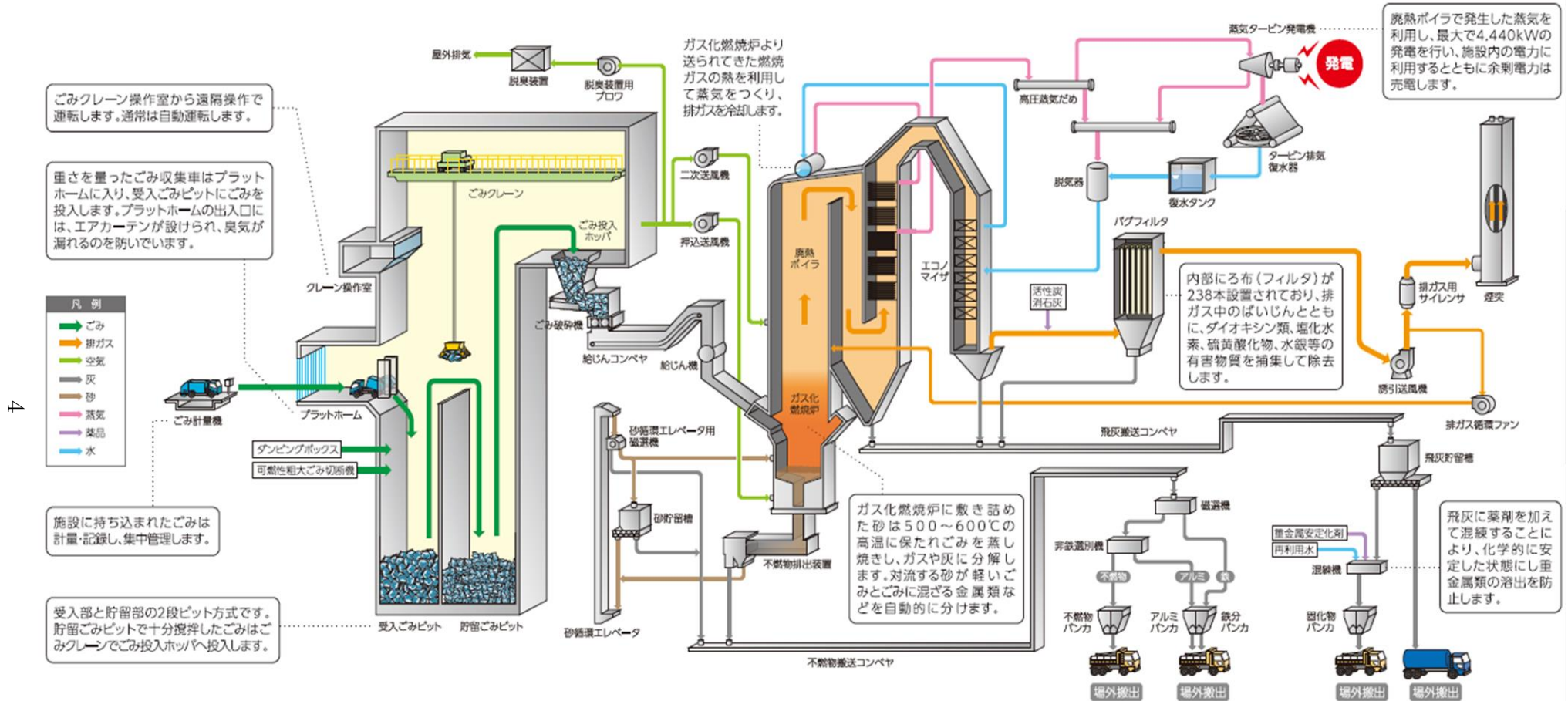
搬入した可燃ごみは、計量した後プラットフォームからごみピットに投入します。



流動床炉式ガス化燃焼炉

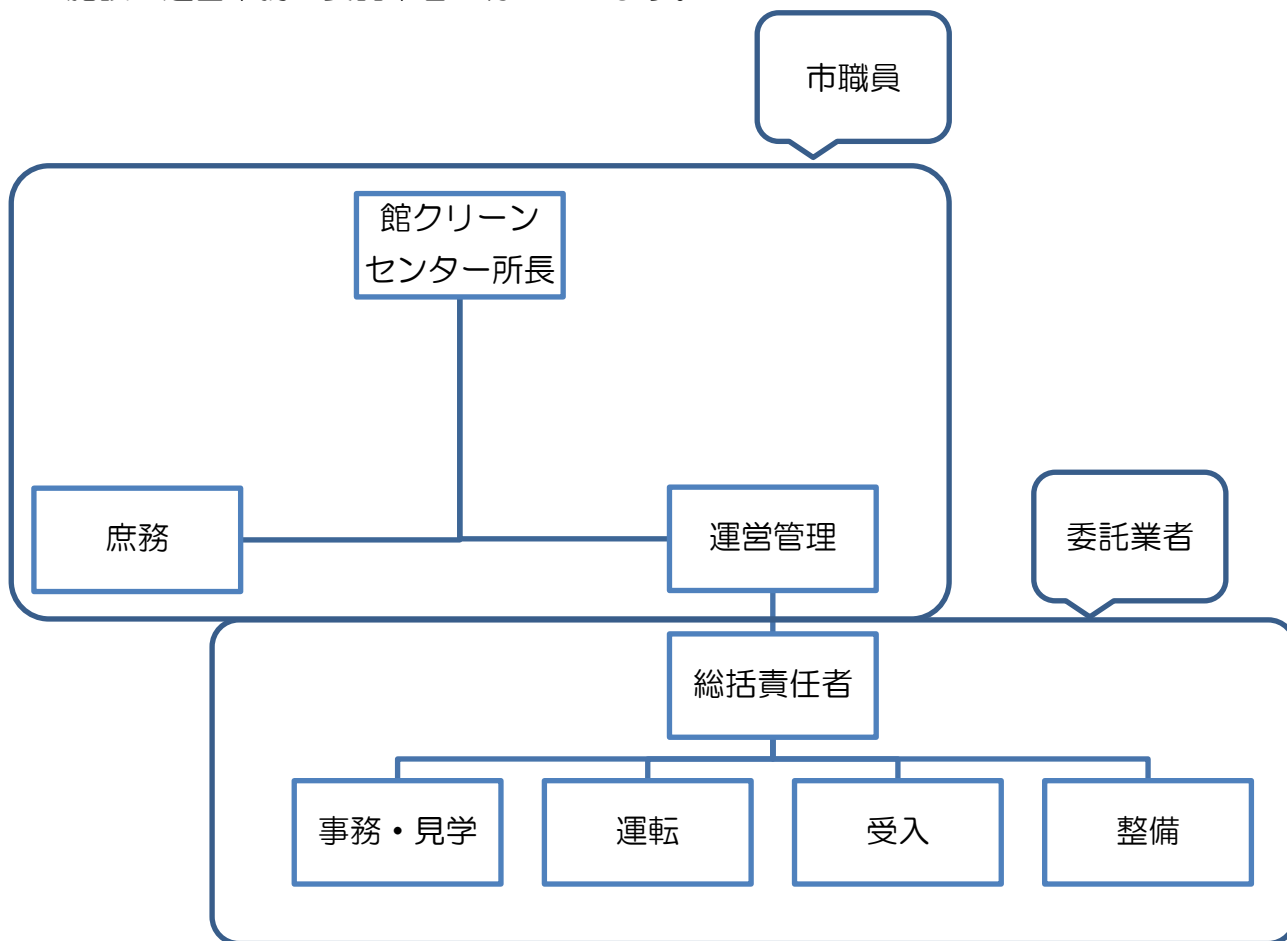
高温（500～600℃程度）の流動砂によってごみを熱分解し、ガス化します。その後空気を吹き込んで高温（850℃以上）燃焼します。

施設の様子



2. 私たちの組織

館クリーンセンター所長以下4名の職員と運営委託職員36名により構成しています。
施設の運營業務は委託業者が行っています。



市職員業務

- 運営モニタリング
- 法令等報告書提出
- ごみ処理手数料徴収（月極）
- 敷地内管理
- 搬出管理（焼却残さ、有価物）
- 地元調整
- 視察対応
- 環境教育の啓発・推進

委託業者業務

- 施設運営
- 法令等報告書作成
- ごみ搬入受付
- 搬入物選別作業
- ごみ処理手数料徴収（その都度）
- 焼却残さ、有価物搬出
- 敷地内管理
- 薬品発注
- 見学対応
- 内容物検査助成

第2章 私たちの環境配慮の取組



館クリーンセンター 4F 見学フロア

1. 八王子市ごみ処理基本計画「循環型都市八王子プラン」

八王子市の基本構想・基本計画である「八王子ビジョン 2022」及び「八王子市環境基本計画」を受け、平成31年（2019年）3月に八王子市ごみ処理基本計画「循環型都市八王子プラン」を策定しました。

このプランでは「循環型都市八王子」の実現に向け、4つの基本方針を設定し、市民及び事業者と市の協働のもと、さらなるごみの減量・資源化の推進をめざします。

【4つの基本方針】

- ・市民及び事業者と市の協働した取り組みの推進
- ・3Rの取り組みによる家庭系ごみ減量・資源化の推進
- ・さらなる事業系ごみ減量・資源化の推進
- ・安定・継続的なごみ・資源物処理体制の確立

循環型都市八王子の核となる施設

（1）資源・エネルギーの有効利用の推進

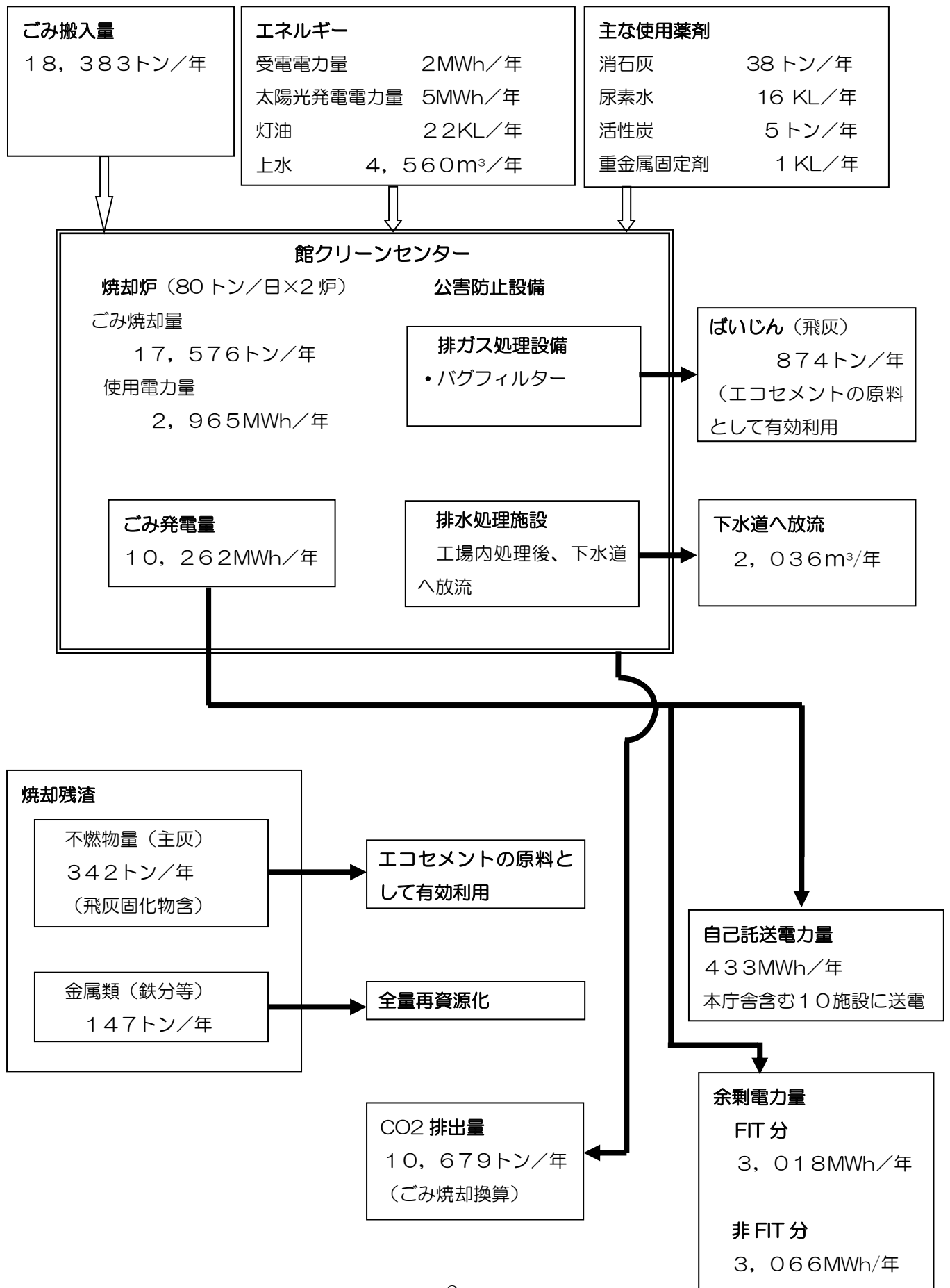
- ・ごみの焼却に伴って発生する熱エネルギーを利用した発電設備により、工場内で使用する電力を賄っています。余った電力はFIT制度を活用して、再生可能エネルギーとして高値で電力会社へ売却しています。また、市役所本庁舎を含む10箇所 of 公共施設へ送電する「自己託送」を行っています。そして、余剰電力についても電力会社に売却しています。
- ・ごみを焼却してできる焼却灰をエコセメント化施設に搬入しエコセメントの原料として有効利用しています。
- ・工場内で使用した水は、排水処理施設で処理し、その一部を工場内の冷却水やボイラ水等に使用し、水の再利用に努めています。

（2）環境に配慮した工場の運転管理

- ・工場の運転管理は、環境への影響を配慮し、汚染の防止に努めるとともに環境負荷の低減に役立つように適正な維持管理を行います。また、法令規制物質の管理目標値を定め、常に、安全な焼却炉の運転を心がけています。

2. 環境負荷

令和4年度（2022年度）の物質収支



3. 環境対策

(1) 排ガス（6回／年測定平均値）

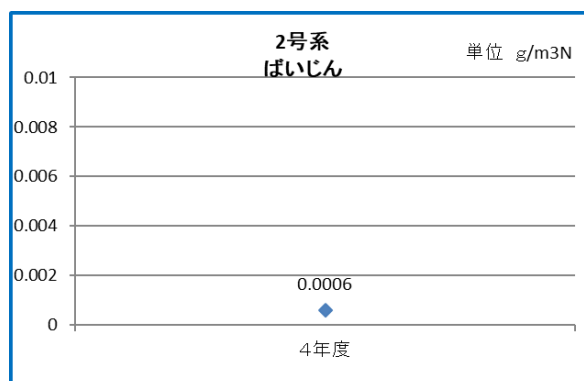
ばいじん

ごみ焼却によって飛散する微小な灰分である粒子状の物質です。

反応ろ過式集じん装置で除去します。

国基準値 0.08 g/m³N

自主基準値 0.01 g/m³N



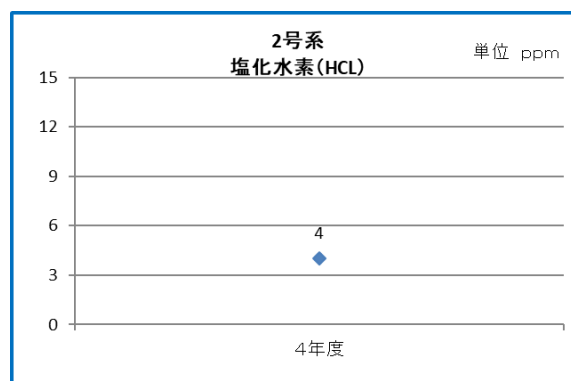
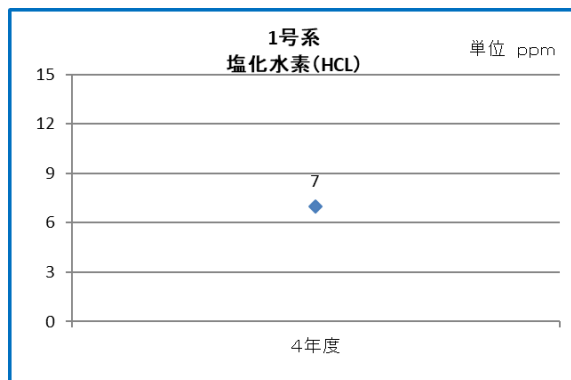
塩化水素 (HCL)

焼却すると、ごみに含まれる塩素分が炭酸ガスなどと反応して塩化水素ガスを発生します。塩化水素ガスは高反応消石灰で処理します。

国基準値 700 mg/m³N
(430ppm)

自主基準値 15ppm

要監視基準値 10ppm

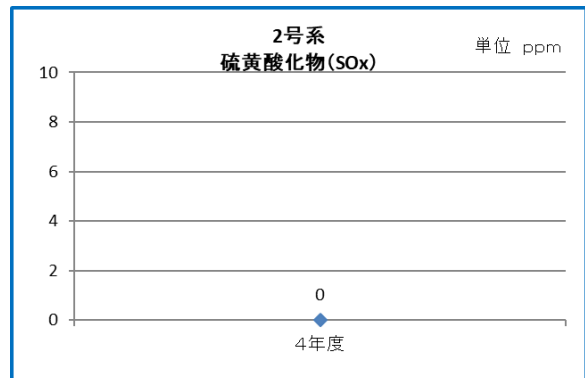
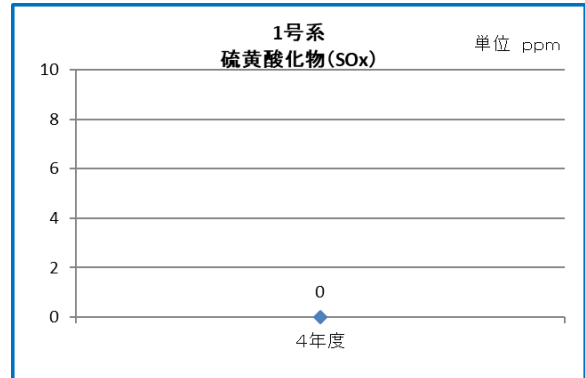


いおう酸化物 (SOX)

ごみに含まれているいおう分は焼却により排ガス中にいおう酸化物を生じさせます。

いおう酸化物は高反応消石灰と反応して低減されます。法令では、煙突の高さによって規制(K 値規制)されています。

自主基準値 10ppm

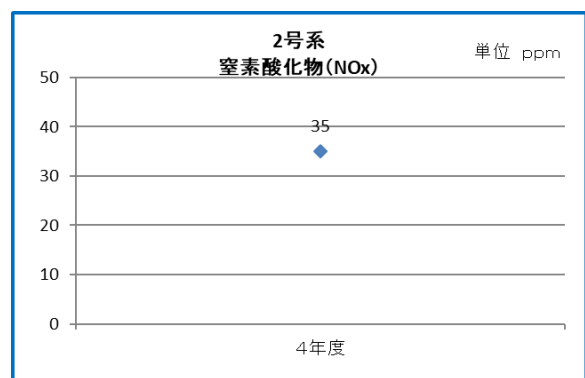
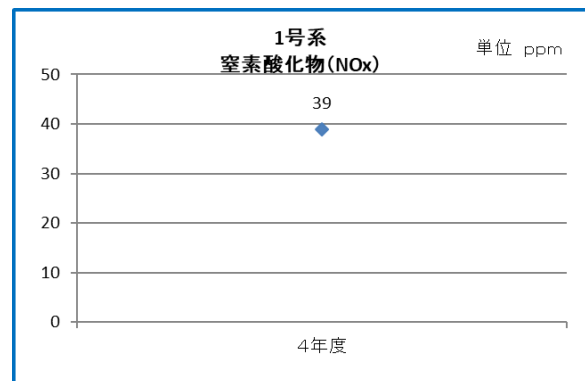


窒素酸化物 (NOX)

焼却すると空気中の窒素分と酸素分が反応して窒素酸化物が生成されます。窒素酸化物は無触媒脱硝設備(尿素水を使用)により、分解除去されます。

国基準値 250ppm

自主基準値 50ppm

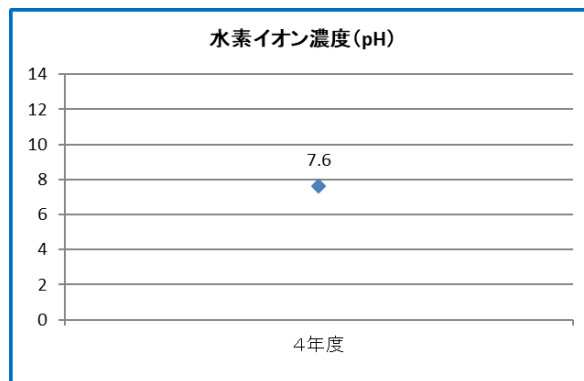


(2) 放流水

水素イオン濃度 (pH) : 水の酸性、アルカリ性を示す指標となるもので、0 から 14 で表します。7は中性です。焼却後の各排水を排水処理施設で処理後、公共下水道に流しています。

(基準値は八王子市下水道条例による)

基準値 pH5~9



生物化学的酸素要求量 (BOD)

排水中の有機物の量を知るものです。

(基準値は八王子市下水道条例による)

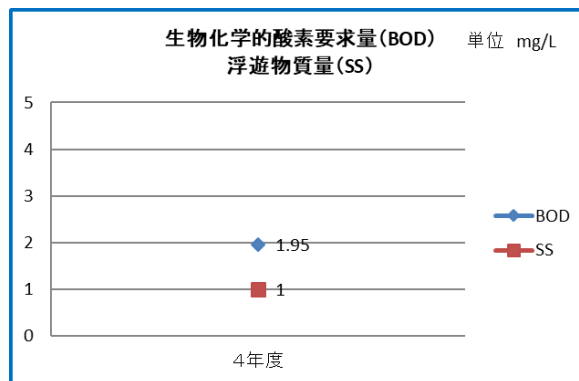
基準値 600mg/L 未満

浮遊物質 (SS)

排水中の濁りを知るものです。

(基準値は八王子市下水道条例による)

基準値 600mg/L 未満



(3) ダイオキシン類（年測定平均値）

ダイオキシン類は塩素系の化合物で、ポリ塩化ジベンゾ-p-ジオキシン、ポリ塩化ジベンゾフラン、コプラナ PCB の総称です。塩素の数・位置によりそれぞれ 75 種、135 種、13 種の異性体（同じ種類で、性質などが異なる物質）があります。清掃工場では、ごみの中にある塩素系プラスチックなどが有機物質と反応してダイオキシン類が発生します。発ガン性などがあると報告されています。

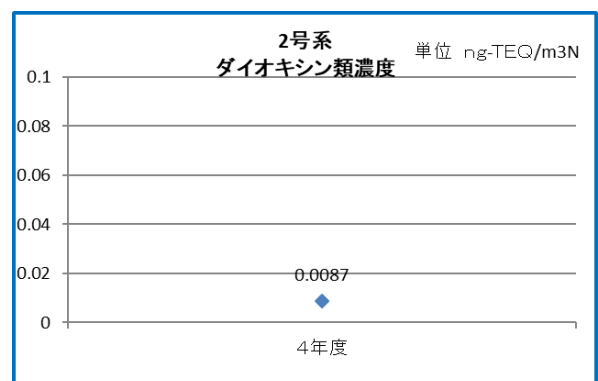
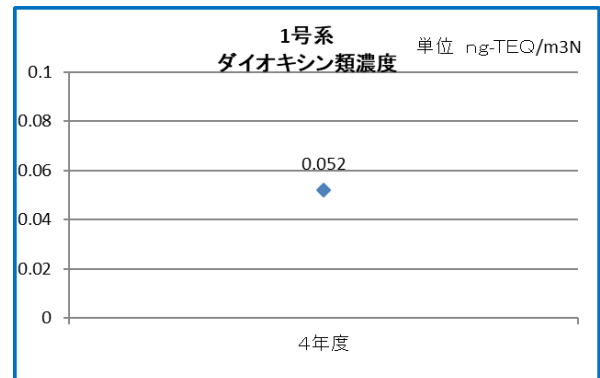
排ガス

850℃以上で燃焼してダイオキシン類発生を抑制し、さらに反応ろ過式集じん装置で生成物は除去されます。

国基準値

0.1ng-TEQ/m³N

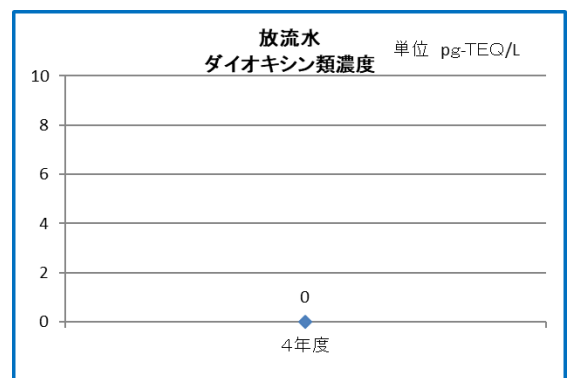
（ダイオキシン類対策特別措置法）



放流水

工場の焼却排水を処理施設で処理した後のダイオキシン類の値です。

国基準値 10pg-TEQ / L



4. PRTR制度に基づく排出量及び移動量

PRTR 制度：化学物質を取り扱う事業者に、化学物質の排出量、移動量の届出を義務付ける制度です。

目的：化学物質を取り扱う事業者が、どれだけの化学物質を環境へ排出しているかについて自ら把握して届け出ることにより、化学物質の自主的な管理を促進し、環境保全上の支障を未然に防止することを目的としています。

対象化学物質：第一種化学物質のうちダイオキシン類

大気への排出量：煙突からの排出量

エコセメント化施設への移動量：工場から出る焼却灰量（主灰）とばいじん量（飛灰）



5. 熱エネルギーの有効利用

館クリーンセンターでは、ごみ焼却熱を利用して蒸気を発生させ、この蒸気でタービン発電をしています。

発電した電気は工場内で利用すると共に、10個所の公共施設（本庁舎・小児障害メディカルセンター・東浅川保健福祉センター・こども科学館・ひよどり山トンネル・北野衛生処理センター・大横保健福祉センター・プラスチック資源化センター・不燃物処理センター・生涯学習センター）へ送電し、余った電気は電力会社に売却しています。



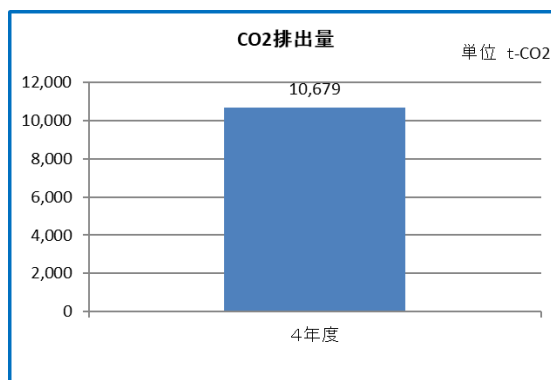
蒸気タービン発電機
最大出力 4,440kW

6. 環境負荷を減らす取組

第4次エコアクションプランが令和2（2020）年3月に策定され、引き続き環境負荷低減のため、温室効果ガス排出量の削減を目指しております。第4次エコアクションプラン計画期間の最終年（2030）には排出量を68,366tまで下げる目標を掲げました。目標達成のために、市では重点取組として“建物、設備の省エネルギー化の推進”・“余剰電力の活用”を行っています。今後も環境分野全般における環境配慮に取り組んでいき、目標達成を目指していきます。

二酸化炭素（CO₂）排出量の変化

焼却量とごみの成分（特にプラスチックの割合）により、二酸化炭素排出量は増減します。



工場での取組

設備等の省エネ性能向上に取組、エネルギー使用量及び温室効果ガスの排出量削減に取り組んでいきます。

- 熱エネルギーの利用 : 工場で作られた電気は工場内で使用されるほか、10 箇所 of 公共施設へ送電し、余った電気は電力会社に売却しています。
- 処理水の再利用 : 焼却設備や収集車を洗車した排水を処理施設で処理し、この処理水を焼却設備、ボイラ水等に再利用しています。
- 事務室での取組 : 使用済みの紙の裏面を再利用するなど、紙の使用量の削減に努めています。また、事務所蛍光灯の LED 化や不要な箇所はこまめに消灯するなど節電に取り組んでいます。
- 資源物回収 : 可燃ごみのうち、新聞、ダンボール、雑誌、雑紙、シュレッダー紙、紙パック・剪定枝は焼却せずに資源物として回収しリサイクルに役立てています。不燃ごみとして持ち込まれる鉄・アルミ・自転車・小型家電などは選別して、戸吹にある不燃物処理センターへ運搬しています。

・搬入物調査の実施

工場へ持ち込まれる事業系可燃ごみは、定期的に内容物調査を実施しています。（戸吹クリーンセンター職員と SPC による合同）

持ち込まれたごみの中に不適物が含まれていた場合、事業者を持ち帰りを指示し、指導・改善を行っています。



7. 安全衛生などの取組

(1) 環境二部事業場安全衛生委員会（環境部・資源循環部）

環境二部の事業場安全衛生委員会を毎月 1 回開催しています。

令和 4 年度（2022 年度）安全衛生事業計画における最重点目標は「心とからだの健康づくり」重点目標は「事故・災害ゼロの実現」です。

(2) 無事故無災害運動

当工場では、市職員と委託職員との、毎朝のミーティング（引継ぎ、報告）を実施しています。毎月、モニタリング会議を実施して、市と委託業者側の意見交換や安全に関する対策など話し合いの場を設けています。

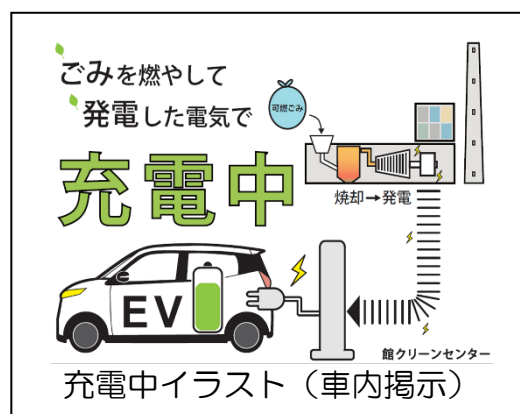
公用車を運転する際には運転前後に点検を行うことや、バック時に同乗者がいる場合は必ず誘導を行っています。

8. 電気自動車の活用

館クリーンセンターでは所内電力を蒸気タービン発電機で賄っております。そこで、電気自動車の購入及び充電設備を整備することにより、公用車として活用しています。工場で発電した電気で走るため、環境への負荷が少なくなります。



電気自動車（公用車）



第3章 コミュニケーション



自然観察の森（ビオトープ池）

1. 環境情報の公開

(1) インターネットにホームページを開設しています。

HP: <https://www.city.hachioji.tokyo.jp/shisetsu/O10/p031600.html>

館クリーンセンター

東京都八王子市館町 2700 番地

TEL 042-673-5632 FAX 042-673-3926

(持ち込み予約 ごみ総合相談センター TEL 0570-550-530)

(粗大ごみ予約及び持ち込み受付時間)

粗大ごみを持ち込む際には事前に予約をお願いいたします。

受付時間：月曜日から金曜日（祝日を含む。年末年始を除く）

午前 8 時 30 分から午後 5 時 15 分までです。

持ち込み時間：月曜日から金曜日（祝日を含む。年末年始を除く）

午前 8 時 30 分から午後 4 時 30 分までです。

(2) 運転状況表示盤

工場入口には排ガス中の、いおう酸化物、窒素酸化物、塩化水素、ばいじんの計測データを示す電光掲示板があります。

また、現在の焼却炉の稼働状況や発電電力を知ることができます。



運転状況表示盤

(3) 運転状況の公開（ホームページ）

運転状況を上記ホームページからのリンクで確認することができます。更新頻度は1日2回です。

ただいまの運転状況				
項目	1号系	2号系	排出基準値	
ばいじん	0.000 g/m ³	0.000 g/m ³	0.01g/m ³ 以下	
塩化水素	6 ppm	6 ppm	15ppm以下 ※2016.10.14現在 ※2016.10.14現在	
硫黄酸化物	0 ppm	0 ppm	10ppm以下	
窒素酸化物	36 ppm	33 ppm	50ppm以下	
一酸化炭素	2 ppm	7 ppm	30ppm以下 ※2016.10.14現在 4ppm以下	

ただいまの運転状況

(4) 運営協議会の開催

地域住民委員、市委員により構成される「館クリーンセンター運営協議会」構成員の方々に工場の操業状況や各種測定結果などを報告しています。

また、視察研修として、「(株)プラニック御前崎工場」に赴き、最新の選別技術を有するプラスチック再生工場を見学しました。



視察研修の様子

「運営協議会委員の構成」

地域住民委員	14名
市委員	1名
合計	15名

2. イベント関係

令和4年(2022年)10月1日(土)に館クリーンセンターの落成式を執り行いました。八王子市長含め代議士、建設に係った事業者や地元住民の方々にもお集まりいただき、館クリーンセンターの新しい門出を祝福していただきました。



館クリーンセンター落成式

3. 施設の見学

令和4年度（2022年度）の見学者は、個人958人、団体752人となりました。

10人以上の団体見学の場合は2週間前までに予約が必要になります。団体見学を希望の方は、事前にご連絡ください。所要時間は約1時間です。個人の方の見学は下記の時間ご自由に見学ができます。

施設内の見学フロアではごみの搬入の様子や、設備の一部を見ることができます。また、環境への配慮や資源循環、ごみの分別についてゲーム感覚で楽しめる工夫がされています。

見学可能時間：午前9時から午後5時まで（3月から9月まで）

午前9時から午後4時まで（10月から2月まで）



※休憩スペースには赤ちゃん・ふらっと設備を設けております。

4. 館クリーンセンターの5つの基本方針

本市の基本理念である「『循環型都市八王子』の実現」を目指し、新たに5つの基本方針を掲げています。

(1) 安全・安心・安定したごみ処理施設

十分な安全対策のもと、安定稼働を続けられるごみ焼却システムなど実績ある設備で、皆様に信頼される施設運営を行います。

(2) 豊かな自然環境を守り、市民に親しまれる施設

信頼性が高い公害防止設備を備え、周辺環境との調和を図ります。見学スペースや「自然観察の森」を活用し、環境学習の場、皆様の憩いやコミュニティの場となります。

(3) 循環型・低炭素社会に寄与する施設

国内最高水準の熱回収技術によりカーボンニュートラルである高効率発電を実現し、廃棄物・焼却熱の有効利用、低炭素社会に貢献します。

(4) 災害時に頼れる施設

発電電力を活用した自立稼働により、災害発生時にも安定・継続的なごみ処理を行うことができます。

(5) 経済性に優れた施設

DBO方式による公設民営の施設として、民間企業の最新の技術力を活用し、優れた運転操作、設備機器の合理的な維持管理により、効率的な施設運営を行います。

5. 事業のあゆみ

館清掃工場から館クリーンセンターへ

年 月	出来事
昭和 53 年 10 月	館清掃工場着工
昭和 56 年 3 月	館清掃工場しゅん工
平成 12 年 3 月	館清掃工場 2 号焼却炉停止
平成 22 年 9 月	館清掃工場閉鎖（休止）
平成 28 年 9 月	館清掃工場廃止（解体）
令和 元年 8 月	新館清掃工場着工
令和 4 年 9 月	館クリーンセンターしゅん工

建設の経緯

館清掃工場は、昭和 56 年度稼動開始の施設であり、ごみの減量と施設の老朽化のため、平成 22 年には館清掃工場を休止しました。

その後、北野清掃工場の老朽化が進み、市内のごみ処理体制を整備するために館清掃工場を解体し、新しい清掃工場を建設することになりました。

※館クリーンセンターでは、館清掃工場の模型を展示しております。館清掃工場を解体し、同じ敷地に館クリーンセンターを建設しました。敷地内の道路や建物の配置が変わっていることがわかります。



用語の解説

いおう酸化物 (SOX)

二酸化いおう (SO₂)、三酸化いおう (SO₃) などの総称です。ごみの中の紙類、生ごみのタンパク質、染料、加硫ゴムに含まれているいおう分は燃焼で酸化され、いおう酸化物が発生します。紫外線で酸化され無水硫酸になり、水に溶けやすいため、硫酸となり酸性雨の原因物質になります。いおう酸化物は呼吸器を刺激し、せき、呼吸困難、ぜんそく、気管支炎などを起こします。

エコセメント

焼却灰を1400℃という高温の炉に投入し、高温反応によって一定の骨格を持った結晶性鉱物を造ります。焼却灰に含まれているいろいろな成分が石灰石の主成分である酸化カルシウムと絡み合い、普通のセメントを構成するものと同じ鉱物が出来上がります。これがエコセメントです。製品としては、土木用のインターロッキング等があります。

塩化水素 (HCL)

塩化水素の発生の多くの原因としては、塩化ビニール系プラスチックの燃焼によるもの、生ごみの中の食塩など無機塩類からも発生することが知られています。雨や霧に溶け塩酸になり、酸性雨の原因物質になります。また、塩化水素は気管支炎などの呼吸器系への影響が認められています。

K 値規制

大気汚染防止法で採用している硫黄酸化物の規制方法です。一つのばい煙発生施設の排出口（煙突）から排出された硫黄酸化物が拡散して、地表に着地した時の濃度が一定の値以下となるように排出口の高さに応じて排出量を規制する方式です。K 値は硫黄酸化物の許容排出量を求める際に使用する定数です。

焼却残渣(しょうきゃくざんざ)

ごみや下水汚泥等を燃やして残ったものをいいます(焼却灰)。これは主灰ともいいます。また、排ガス中には、ばいじんが含まれており、これは集じん機で捕集され、この灰を飛灰といいます。

消石灰(しょうせっかい)

ごみ焼却炉で発生する有害な酸性ガス(塩化水素(HCL)、硫黄酸化物(SOX)などの除去に著しい効果を発揮する薬剤です。

重金属固定剤

ばいじんに薬剤と水を加え十分に混練し、灰の中の重金属と反応させることにより、重金属の不溶出及び封じ込め、無害安定化の効果があります。この薬剤を重金属固定剤といいます。

循環型社会

「大量生産・大量消費・大量廃棄」型の経済社会から脱却し、生産から流通、消費、廃棄にいたるまで物質の効率的な利用やリサイクルを進めることにより、天然資源の消費を抑制し、環境への負荷が低減される社会をいいます。

アンモニア水・尿素水

ごみの中の窒素や、空気中の窒素が燃焼、酸化されて発生する窒素酸化物(NOX)を低減させる薬剤です。

ダイオキシン類

ダイオキシン類は塩素系の化合物で、ポリ塩化ジベンゾパラジオキシン、ポリ塩化ジベンゾフラン、コプラナPCBの総称です。清掃工場では、ごみの中にある塩素系プラスチックなどが有機物質と反応してダイオキシン類が発生します。毒性は慢性毒性、内分泌かく乱作用、発ガン性等広範囲にわたる影響が報告されています。

窒素酸化物（NOX）

一酸化窒素（NO）、二酸化窒素（NO₂）の総称です。ごみの中の窒素分は生ごみのタンパク質やウレタン、メラミン、ユリアなど窒素系樹脂に含まれています。そのごみの中の窒素と空気中に含まれている窒素が焼却炉内の高温域で酸化され発生します。雨や霧に溶け硝酸になり、酸性雨の原因物質になります。窒素酸化物はせき、たんなど呼吸器障害のほか、太陽の紫外線、炭化水素と関係してオキシダントを生成し、光化学スモッグの原因になっています。

二酸化炭素（炭酸ガス、CO₂）

地球温暖化の主な原因物質は二酸化炭素（CO₂）です。プラスチックなどごみの成分の炭素が燃焼で酸化され発生します。また、家庭で使用している電気、ガス、自動車などからも発生します。二酸化炭素が大気中に増えることにより地球の平均温度が上昇します。

八王子市エコアクションプラン（八王子市地球温暖化対策実行計画）

「地球温暖化対策の推進に関する法律」を受け、地方公共団体の責務として、八王子市の事務事業活動に伴い排出される温室効果ガスの排出を効果的に抑制することにより、地球温暖化対策の措置を図る目的で計画されたものです。

八王子ビジョン2022

八王子市の基本構想・基本計画（平成25年度から平成34年度までの10か年）です。本市の新たな時代のまちづくりの目標を定めるとともに、その実現に向けて、総合的かつ計画的にすすめる市政運営の方向を示すものです。

ばいじん

ごみの燃焼に伴い発生する灰には粒径が大きい焼却灰（ボトムアッシュ）とおおむね数 μ mから数百 μ m程度で飛散性が高く、小さな粒径の飛灰（フライアッシュ）があります。この飛灰をばいじんといいます。このばいじんはダイオキシン類や比較的沸点の低い重金属を含み、ろ過式集じん機で捕集されます。ばいじんは重金属固定剤で溶出しないように無害安定化をさせています。

自己託送

発電所（戸吹清掃工場・館クリーンセンター）で発電した電気を電力会社の送配電ネットワークを利用して、離れた場所にある事業所（市の施設）などへ供給できる送電サービスのこと。

FIT（Feed-in Tariff）

再生可能エネルギー固定価格買取制度（通称：フィット）のこと。再生可能エネルギーで発電した電気を、電力会社が一定価格で買い取ることを国が約束する制度。対象となる再生可能エネルギーは「太陽光」「風力」「水力」「地熱」「バイオマス」の5つがあり、館クリーンセンターは「バイオマス」に該当している。動植物などの生物資源をエネルギー源に発電しており、それ以外のプラスチックなどを燃やした分には適応されず、

館クリーンセンターでは約 50%が「バイオマス」分として認められている。

単位の説明

重さを量る単位

g (グラム)

mg (ミリグラム) = 1/1,000 g (千分の 1 グラム)

μ g (マイクログラム) = 1/1,000,000 g (100 万分の 1 グラム)

ng (ナノグラム) = 1/1,000,000,000 g (10 億分の 1 グラム)

pg (ピコグラム) = 1/1,000,000,000,000 g (1 兆分の 1 グラム)

ppm (parts per million)

濃度や含有率を示す時に用いる容積比や重量比を表す単位で、100 万分の 1 を 1 ppm といいます。たとえば、空気 1 m³ 中に 1 cm³ の物質がふくまれているような媒体、あるいは水 1 m³ (1 トン) 中 1 g の物質が溶解しているような場合、この物質濃度を 1 ppm といいます。

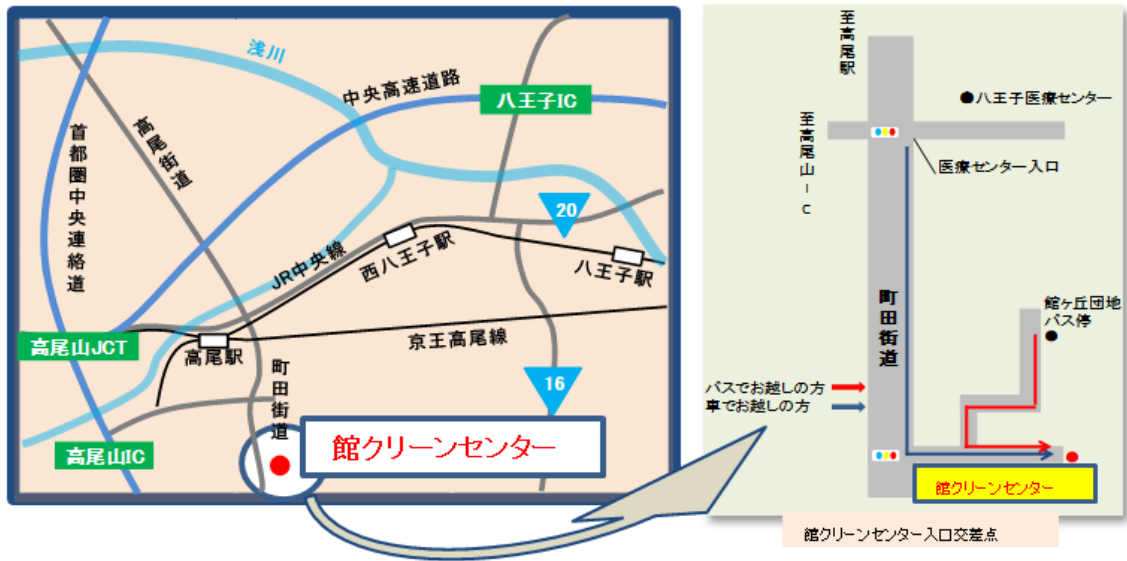
m³N

標準状態 (0°C、1 気圧) における気体の体積を表す単位で「立法メートルノルマル」といいます。

TEQ (毒性等量)

ダイオキシン類の毒性の評価を表すときに用います。ダイオキシン類の中でも最も毒性の強い 2,3,7,8-TCDD の毒性を 1 として、他のダイオキシン類の強さを換算した単位のことです。(ng - ナノグラム - 10 億分の 1 グラムとは 50m プール (1000m³) に 1 個の角砂糖 (1 g) を溶かした程度、pg - ピコグラム - 1 兆分の 1 グラムとは、東京ドームに 1 個の角砂糖 (1 g) を溶かした程度のもの)

案内図



本報告書に関するお問い合わせは、下記までお願いします。

名 称：八王子市館クリーンセンター
所 在 地：〒193-0944 八王子市館町 2700 番地
電 話：042-673-5632
F A X：042-673-3926
発 行：令和5年（2023年）9月1日
作 成 者：八王子市資源循環部館クリーンセンター
発行責任者：熊澤 智（館クリーンセンター所長）
HP：<https://www.city.hachioji.tokyo.jp/shisetsu/O10/p006276.html>

館クリーンセンターのマスコットキャラクター
『森の賢者ふくろう』

清掃工場の見学だけではなく、屋上広場や自然観察の森など楽しく遊び、学ぶことができます。ぜひ、遊びに来てね！

